

# 令和 7 年度 修繕仕様書

修繕名	沈砂掻揚機等機械設備修繕																				
修繕箇所	荒川水循環センター（戸田市笹目地内）ほか																				
修繕大要	<p>修繕期間： 契約日から令和8年2月27日</p> <p>修繕内容： 荒川水循環センター・日進中継ポンプ場・三崎中継ポンプ場に設置されている沈砂池機械設備の摩耗劣化部品の交換並びに試運転調整作業一式</p> <p>対象機器： 荒川水循環センター</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding-left: 20px;">1 準幹線沈砂掻揚機 (No. 1, No. 3, No4)</td> <td style="text-align: right; padding-right: 20px;">3台</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">2 準幹線沈砂掻揚機機内搬出機</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding-left: 20px;">日進中継ポンプ場</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">1 沈砂掻寄機 No. 2-a</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">2 揚砂機 No. 2-a</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding-left: 20px;">三崎中継ポンプ場</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">1 細目除塵機 No. 1</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">2 沈砂し渣洗浄装置</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">3 No. 1ポンプ井攪拌装置</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">4 低段ポンプ井槽攪拌装置</td> <td style="text-align: right;">1台</td> </tr> </table>	1 準幹線沈砂掻揚機 (No. 1, No. 3, No4)	3台	2 準幹線沈砂掻揚機機内搬出機	1台	日進中継ポンプ場		1 沈砂掻寄機 No. 2-a	1台	2 揚砂機 No. 2-a	1台	三崎中継ポンプ場		1 細目除塵機 No. 1	1台	2 沈砂し渣洗浄装置	1台	3 No. 1ポンプ井攪拌装置	1台	4 低段ポンプ井槽攪拌装置	1台
1 準幹線沈砂掻揚機 (No. 1, No. 3, No4)	3台																				
2 準幹線沈砂掻揚機機内搬出機	1台																				
日進中継ポンプ場																					
1 沈砂掻寄機 No. 2-a	1台																				
2 揚砂機 No. 2-a	1台																				
三崎中継ポンプ場																					
1 細目除塵機 No. 1	1台																				
2 沈砂し渣洗浄装置	1台																				
3 No. 1ポンプ井攪拌装置	1台																				
4 低段ポンプ井槽攪拌装置	1台																				





間接修繕費

A-2 代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
共通仮設費	式	1			B-5代価表
現場管理費	式	1			
据付間接費	式	1			
計					

























# 特記仕様書

## 沈砂掻揚機等機械設備修繕

令和 7 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

# 目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換部品一覧

別表 2 工場整備(複合工等作業)内容詳細  
図面一覧表

# 第1章

# 共 通

## 1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

## 2 概 要

本修繕は、荒川水循環センター及び日進・三崎中継ポンプ場に設置されている沈砂掻揚機等設備を長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

## 3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時の最新版を使用する。

・ J I S

・ J E C、J E M

・ 電気設備技術基準

・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）

・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）

・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）

・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）

・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）

・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）

・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）

・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）

・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）

・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書

・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書

・ 埼玉県建築工事実務要覧

・ 埼玉県土木工事共通仕様書

## 4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

## 5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

## 6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・ 受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受

けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。

- ・ 枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・ 石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・ 受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・ 高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・ 配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・ 酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・ 管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・ 作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・ 有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・ 万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・ 危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・ 施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・ 修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

## 7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・ 用水
- ・ 試験用電源（AC100V-15A以下に限る）  
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・ 既設照明設備
- ・ その他、監督員が認めたもの

- 8 建設副産物の処分等に関する入力等について  
受注者は、建設副産物の処分等に関し、国土交通省リサイクルホームページ内の建設リサイクル報告様式（エクセル版）によりデータを作成し、電子ファイル及び紙帳票を監督員に提出すること。
- 9 下水道施設台帳システム登録情報の整備  
本修繕で設置・更新・仕様変更した機器等の情報について、公社が指定する様式に機器仕様などの情報を整理し、電子データ（エクセル形式）を提出すること。
- 10 環境配慮への取組  
環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。
- 11 成果品の電子納品について  
受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕（建設工事）標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。また、電子データで提出した場合は、紙面での提出は不要とする。
- 12 その他  
本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

## 第2章 対象機器

### 荒川水循環センター

- (1) 準幹線沈砂掻揚機 (No. 1, No. 3, No. 4)
- |      |                          |
|------|--------------------------|
| 型式   | Vバケット付ダブルチェーンコンベア        |
| 機長   | 水平 17650mm 垂直 12420mm    |
| 掻揚量  | 1.35 m <sup>3</sup> /min |
| 電動機  | 2.2kW x 200V x 50Hz      |
| 製造会社 | (株) 日立プラントサービス           |
| 数量   | 3台                       |
- (2) 準幹線沈砂掻揚機機内搬出機
- |      |                        |
|------|------------------------|
| 型式   | フライト付ダブルチェーンコンベヤ       |
| 機長   | 水平 17400mm 垂直 2200mm   |
| 搬出量  | 3.34 m <sup>3</sup> /h |
| 電動機  | 1.5kW x 200V x 50Hz    |
| 製造会社 | (株) 日立プラントサービス         |
| 数量   | 1台                     |

### 日進中継ポンプ場

- (1) 沈砂掻寄機 No. 2-a
- |      |                       |
|------|-----------------------|
| 型式   | 電動スクルーコンベヤ式           |
| 機長   | 13600mm               |
| 処理能力 | 6.5 m <sup>3</sup> /h |
| 電動機  | 3.7kW x 400V x 50Hz   |
| 製造会社 | (株) 日立プラントサービス        |
| 数量   | 1台                    |
- (2) 揚砂機 No. 2-a
- |      |                         |
|------|-------------------------|
| 型式   | ジェットポンプ式                |
| 揚水量  | 0.7 m <sup>3</sup> /min |
| 揚呈   | 約 12m                   |
| 製造会社 | (株) 日立プラントサービス          |
| 数量   | 1台                      |

### 三崎中継ポンプ場

- (1) 細目除塵機 No. 1
- |      |                                |
|------|--------------------------------|
| 型式   | 間欠式前面掻揚型                       |
| 処理量  | 幅 2000mm x 深さ 3800mm x 目巾 25mm |
| 処理能力 | 3.5 m <sup>3</sup> /h          |
| 電動機  | 2.2kW x 400V x 50Hz            |
| 製造会社 | (株) 日立プラントサービス                 |
| 数量   | 1台                             |

(2) 沈砂し渣洗浄装置

型式 二重胴回転式ドラム式  
処理能力 沈砂 1.5 m<sup>3</sup>/h し渣 0.7 m<sup>3</sup>/h  
洗浄水量 10 m<sup>3</sup>/h  
電動機 2.2kW x 400V x 50Hz  
製造会社 福場工業(株)  
数量 1台

(3) No.1ポンプ井攪拌機

型式 水中ミキサー  
電動機 5.0kW x 400V x 50Hz  
製造会社 新明和工業(株)  
数量 1台

(4) 低段ポンプ井槽攪拌機

型式 水中ミキサー  
電動機 2.0kW x 400V x 50Hz  
製造会社 新明和工業(株)  
数量 1台

## 第3章 修繕内容

### 荒川水循環センター

- (1) 準幹線沈砂掻揚機 (No. 1, No. 3, No. 4)
  - ア 分解整備及び劣化部品機器の交換 (別表1参照)
  - イ No. 3, No. 4 掻揚機用減速機の整備 (別表1参照)
  - ウ 修繕前後のデータ測定
  - エ 試運転調整
  - オ 補修塗装、清掃
  - カ 発生材の処分作業
  
- (2) 準幹線沈砂掻揚機機内搬出機
  - ア 分解整備及び劣化部品機器の交換 (別表1参照)
  - イ トラフの交換 (別表1参照)
  - ウ 機内搬出機用減速機の整備 (別表1参照)
  - エ 修繕前後のデータ測定
  - オ 試運転調整
  - カ 補修塗装、清掃
  - キ 発生材の処分作業

### 日進中継ポンプ場

- (1) 沈砂掻寄機 No. 2-a
  - ア 分解整備及び劣化部品機器の交換 (別表1参照)
  - イ 掻寄機用減速機の整備 (別表1参照)
  - ウ 修繕前後のデータ測定
  - エ 試運転調整
  - オ 補修塗装、清掃
  - カ 発生材の処分作業
  - キ ギヤボックス工場整備 (別表2参照)
  
- (2) 揚砂機 No. 2-a
  - ア 分解整備及び劣化部品機器の交換 (別表1参照)
  - イ 修繕前後のデータ測定
  - ウ 試運転調整
  - エ 補修塗装、清掃
  - オ 発生材の処分作業

## 三崎中継ポンプ場

### (1) 細目除塵機 No. 1

- ア 分解整備及び劣化部品機器の交換（別表1参照）
- イ 細目除塵機用減速機の整備（別表1参照）
- ウ 修繕前後のデータ測定
- エ 試運転調整
- オ 補修塗装、清掃
- カ 発生材の処分作業

### (2) 沈砂し渣洗浄装置

- ア 沈砂し渣洗浄装置用変速機の整備（別表1参照）
- イ 修繕前後のデータ測定
- ウ 試運転調整
- エ 補修塗装、清掃
- オ 発生材の処分作業

### (3) No. 1 ポンプ井攪拌機

- ア 設備取外し・取付け現地作業
- イ 修繕前後のデータ測定
- ウ 試運転調整
- エ 補修塗装、清掃
- オ 発生材の処分作業
- カ 水中ミキサ工場整備（別表2参照）

### (4) 低段ポンプ井攪拌機

- ア 設備取外し・取付け現地作業
- イ 修繕前後のデータ測定
- ウ 試運転調整
- エ 補修塗装、清掃
- オ 発生材の処分作業
- カ 水中ミキサ工場整備（別表2参照）





名称	仕様・規格	数量	単位	備考
No.2-a沈砂掻き機				
<No.2-a沈砂掻き機交換部品(1台分)>				
1 ギヤ型軸継手	NSS-190相当品	1.0	組	
2 自動調芯コロ軸受	22217EAD1	1.0	個	
3 オイルシール	ZF-21	1.0	個	
4 オイルシール	ZF-19	1.0	個	
5 立軸	S45C(スリーブ SUS含む)	1.0	組	
6 割筒カップリング	SMC-80相当品	3.0	組	
7 立軸受	FC200他	1.0	組	
8 立軸受 受台	SS400	1.0	組	
9 フランジ形固定軸継手		1.0	組	
10 スクリュー	STPG370、高張力鋼板	1.0	組	
11 ライナートラフ	高張力鋼板、SS400	3.0	組	
12 水平軸受	FC200他	1.0	組	
13 水平軸受 受台	SS400	1.0	組	
<ギヤボックス工場整備部品>				
14 押え金具	SUS304	1.0	台分	
15 入力軸	S45C-H	1.0	台分	
16 セルフモールパッキン		1.0	台分	
17 ネジ棒、ナット、バネ座金	SUS304	1.0	台分	
18 GIシール、バンド		1.0	台分	
19 オイルシール	ニトリル、SUS304	1.0	台分	
20 シールケース	CAC406	1.0	台分	
21 Oリング	NBR	1.0	台分	
22 ガスケット	ネオレン	1.0	台分	
23 プッシュ	ネロス	1.0	台分	
24 スリーブ	SUS304	1.0	台分	
25 調整用カラー	SS400	1.0	台分	
26 ベベルギヤ(小)	SCMn2 M12 NT=19	1.0	台分	
27 軸端座金	SUS304	1.0	台分	
28 座金	SUS304	1.0	台分	
29 六角ボルト	SUS304	1.0	台分	
30 ノックピン	SUS304	1.0	台分	
31 出力軸	S45C-H	1.0	台分	
32 カラー		1.0	台分	
33 ベベルギヤ(大)	SCMn2 M12 NT=38	1.0	台分	
34 六角穴付き止めネジ	SUS304	1.0	台分	
35 オイルシール	ニトリル、SUS304	1.0	台分	
36 BT、リマール、アタシ、SW、NT、四角頭 プラグ、グリスノック	SUS304他	1.0	台分	
37 シールリング		1.0	台分	
38 グリース		1.0	台分	
39 カバー、BT	SS400他	1.0	台分	
40 キー	S45C-H	1.0	台分	

名称	仕様・規格	数量	単位	備考
<減速機現地整備交換部品 CVVM5-6185DB-TL-231 (1台分)>				
(低速部)				
44 低速軸カラーV	110×85×33.4	1.0	個	
45 軸受	6218NR	1.0	個	
46 軸受	6220	1.0	個	
47 オイルシール	D110×145×15	2.0	個	
48 オイルゲージ		1.0	個	
49 オイルポンプ	S	1.0	個	
(2段減速部)				
50 偏心体	1/21	1.0	個	
51 偏心体軸受	618YSX	2.0	個	
52 外ローラー	11×17×45	22.0	個	
53 外ピン	11×69.4	22.0	個	
54 当金	40×85×4	2.0	個	
55 平行キー	10×8×63 両丸	1.0	個	
56 スナップリング		1.0	個	
57 パッキン	A, B, C	1.0	個	
(中間部)				
58 軸受	6213	1.0	個	
59 軸受	6407	1.0	個	
(1段減速部)				
60 曲線板	1/11	1.0	式	
61 偏心軸受	61411YSX	1.0	個	
62 外ローラー	9×13×30	24.0	個	
63 外ピン	9×49.4	24.0	個	
64 ディスタンスピース	25.5×38×5	1.0	個	
65 平行キー	7×7×40 両丸	1.0	個	
66 スナップリング		1.0	個	
67 パッキン	TL用	1.0	式	
(モーター部)				
68 モーター軸受	6206ZZ	1.0	個	
69 モーター軸受	6206ZZ	1.0	個	
70 Vリング	V-35	1.0	個	
71 ラビリンス	RSB30	1.0	個	
No.2-a揚砂機交換				
<No.2-a揚砂機交換部品 (1台分)>				
1 調整ノズル	SCS13	1.0	個	
2 調整シム	SUS304	1.0	式	
3 中子	SUS304	1.0	個	
4 接続管(短)	SCS13	1.0	個	
5 接続管(長)	SCS13	1.0	個	
6 Oリング、ガスケット、パッキン、六角BT、NT	ネオプレン、SUS304他	1.0	式	
7 掘削ノズル	SUS304他	1.0	台分	
8 パッキン、シートパッキン		1.0	式	

名称	仕様・規格	数量	単位	備考
No.1細目自動除塵機				
<No.1細目自動除塵機交換部品>				
1	スプロケット(減速機)	S45C #120 NT17	1.0	個
2	エンドプレート	SUS304	1.0	個
3	廻り止め	SUS304	1.0	個
4	ローラチェーン	#120	1.0	式
5	スプロケット(上部軸)	FCD600 #120 NT26	1.0	個
6	主務スプロケット(上部軸)	FCD600 HR7813-S NT11	2.0	個
7	テークアップ形ユニット	10C-UCT214D1相当品	2.0	個
8	止め輪 軸用	S65 SUS	2.0	個
9	主務スプロケット(下部軸)	FCD600 HR7813-S NT11 プッシュオイル組込	2.0	個
10	カラー	SUS304	2.0	個
11	エンドプレート	SUS304	2.0	個
12	止め輪 軸用	S50 SUS	2.0	個
13	スリーブ	SUS304	2.0	個
14	主務チェン	HR7813-S 特殊アタッチメント付	2.0	連
15	メイン・ガイドローラー	SUS304 プッシュ組込	4.0	個
16	カラー(1)(2)	SUS304	6.0	個
17	エンドプレート(1)	SUS304	2.0	個
18	止め輪 軸用	S55 SUS	8.0	個
19	圧縮コイルパネ	SW-C テフロンコーティング	2.0	個
20	レーキ	SUS304	1.0	組
21	スリーブ	SUS304	4.0	個
22	止め輪 軸用	S45 SUS	8.0	個
23	エンドプレート(1)	SUS304	4.0	個
<減速機交換部品 CHHM3-4170DB-TL-165>				
(低速部)				
24	低速軸カラーII	95×75×26.4	1.0	個
25	軸受	6216ZNR	1.0	個
26	軸受	6218Z	1.0	個
27	オイルシール	D95×130×15	1.0	個
(2段減速部)				
28	偏心体	1/15	1.0	個
29	偏心体軸受	617YSX	2.0	個
30	外ローラー	11×17×45	32.0	個
31	外ピン	11×70	32.0	個
32	当金	35×78×4	2.0	個
33	平行キー	10×8×60 両丸	1.0	個
34	スナップリング		1.0	個
35	バッキン		1.0	個
(中間部)				
36	軸受	6207	1.0	個
37	軸受	6406	1.0	個
(1段減速部)				
38	偏心軸受	61011YRX	1.0	個
39	外ピン	6×28	12.0	個
40	平行キー	5×5×26 片丸	1.0	個
41	ディスタンスピース	15.5×22×2	1.0	個







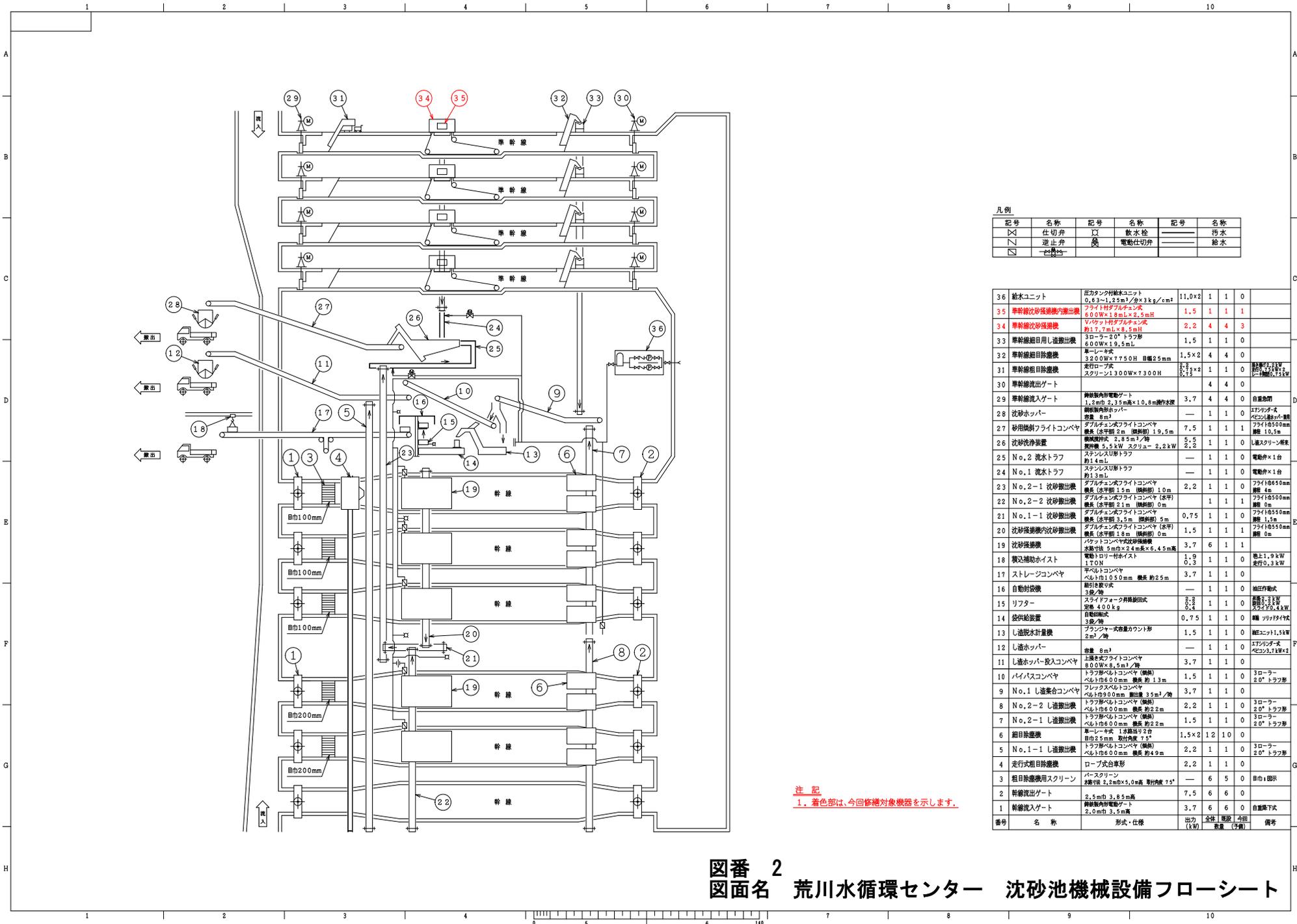
別表2 工場整備（複合工等作業）内容詳細

項目	内 容
1	日進中継ポンプ場
	(1) 沈砂掻寄機用ギヤボックス工場整備
	・分解、清掃、各部品の交換(別表1参照)、組立作業
	・補修塗装作業
	・各種確認(外観、塗装状況、寸法等)
2	三崎中継ポンプ場
	(2) ポンプ井攪拌機水中ミキサ工場整備
	・分解、清掃、各部品の交換(別表1参照)、組立作業
	・補修塗装作業
	・各種確認(外観、塗装状況、寸法等)
	(3) 低段ポンプ井攪拌機水中ミキサ工場整備
	・分解、清掃、各部品の交換(別表1参照)、組立作業
	・補修塗装作業
	・各種確認(外観、塗装状況、寸法等)

## 図面一覧表

図番	図 面 名
1	荒川水循環センター 沈砂池全体配置平面図
2	荒川水循環センター 沈砂池機械設備フローシート
3	荒川水循環センター 準幹線沈砂掻揚機全体組立図
4	荒川水循環センター 準幹線沈砂掻揚機バケット組立図
5	荒川水循環センター 準幹線沈砂掻揚機内搬出機全体組立図
6	日進中継ポンプ場 沈砂池全体配置平面図
7	日進中継ポンプ場 沈砂池機械設備フローシート
8	日進中継ポンプ場 沈砂掻寄機全体組立図
9	日進中継ポンプ場 沈砂掻寄機用減速機断面図
10	日進中継ポンプ場 揚砂機全体組立図
11	日進中継ポンプ場 揚砂機本体組立図
12	三崎中継ポンプ場 沈砂池全体配置平面図
13	三崎中継ポンプ場 沈砂池機械設備フローシート
14	三崎中継ポンプ場 細目自動除塵機全体図
15	三崎中継ポンプ場 細目自動除塵機レーキ組立図
16	三崎中継ポンプ場 細目自動除塵機駆動部組立図
17	三崎中継ポンプ場 自動除塵機組立図
18	三崎中継ポンプ場 細目自動除塵機用減速機断面図
19	三崎中継ポンプ場 沈砂・し渣洗浄装置組立図
20	三崎中継ポンプ場 沈砂・し渣洗浄装置用変速機断面図
21	三崎中継ポンプ場 ポンプ井攪拌機水中ミキサ断面図
22	三崎中継ポンプ場 低段ポンプ井攪拌機水中ミキサ断面図





凡例

記号	名称	記号	名称	記号	名称
▷	仕切弁	□	散水栓	—	汚水
▽	逆止弁	△	電動仕切弁	—	給水
□	—	—	—	—	—

36	給水ユニット	圧力タンク付給水ユニット 0.63~1.25m <sup>3</sup> /分×3kg/cm <sup>2</sup>	11.0×2	1	1	0	
35	華幹線沈砂機内搬出機	フライドバルブ付 φ0.0×1.2m×2.5mH Vベルト付ダブルコンベヤ	1.5	1	1	1	
34	華幹線沈砂機	約1.7m×8.5mH	2.2	4	4	3	
33	華幹線粗目し選搬出機	3ローラー20°ドラフ φ0.0×1.0.5mL	1.5	1	1	0	
32	華幹線細目除塵機	単一レーキ式 3200W×7750H 目盛25mm	1.5	2	4	4	0
31	華幹線粗目除塵機	ロープ式 スクリーン1300W×7300H	0.7	1	1	0	最大出力2.2kW 全長約1.5m
30	華幹線流出ゲート			4	4	0	
29	華幹線流入ゲート	鋼製鋼内形電動ゲート 1.2m巾 2.35m高×10.8m幅×水深	3.7	4	4	0	自重10t
28	沈砂ホッパー	鋼製鋼内形ホッパー 容量 8m <sup>3</sup>	—	1	1	0	45°傾斜×1.5m 幅1.05m
27	砂目傾斜フライドコンベヤ	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)2m (傾斜部)1.9.5m	7.5	1	1	1	フライドφ500mm 傾斜1.05m
26	沈砂洗浄装置	鋼製鋼内形 2.45mドラフ 駆動機 5.5kW スクリュー 2.2kW	2.2	1	1	0	し選スクリーン付
25	No.2 洗水トラフ	ステンレス製ドラフ 約1.4mL	—	1	1	0	電動弁×1台
24	No.1 洗水トラフ	ステンレス製ドラフ 約1.3mL	—	1	1	0	電動弁×1台
23	No.2-1 沈砂搬出機	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)1.5m (傾斜部)1.0m	2.2	1	1	0	フライドφ500mm 傾斜4m
22	No.2-2 沈砂搬出機	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)2.1m (傾斜部)0m	1	1	1	1	フライドφ500mm 傾斜0m
21	No.1-1 沈砂搬出機	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)3.5m (傾斜部)5m	0.75	1	1	0	フライドφ500mm 傾斜1.5m
20	沈砂機機内沈砂搬出機	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)1.0m (傾斜部)0m	1.5	1	1	1	フライドφ500mm 傾斜0m
19	沈砂機機内搬出機	ダブルコンベヤフライドコンベヤ 機長(含半割)5.0m×2.4m高×6.45m幅	3.7	6	1	1	
18	積込補助ホイス	電動ドラフ付ホイス 1.70m	1.9	0.3	1	1	巻上1.9kW 発行0.3kW
17	ストレージコンベヤ	平ベルトコンベヤ ベルト巾1050mm 機長約2.5m	3.7	1	1	0	
16	自動射撃機	鋼製鋼内形 3級/年	—	1	1	0	縦向き動作
15	リフター	スライドフォーク昇降機 型番 4.00kg	2.2	1	1	0	最大出力2.2kW スライダφ0.4kW
14	袋供給装置	自動回転式 3級/年	0.75	1	1	0	鋼製 ツリ上げ式
13	し選排水計量機	フランジ式容量カウンタ形 2m <sup>3</sup> /時	1.5	1	1	0	縦向き1.5kW
12	し選ホッパー	容量 8m <sup>3</sup>	—	1	1	0	45°傾斜×1.5m 幅1.05m×2
11	し選ホッパー投入コンベヤ	上向き式フライドコンベヤ φ0.0×1.2m×8.5mH	3.7	1	1	0	
10	ノイバスコンベヤ	ドラフ形ベルトコンベヤ(鋼製) ベルト巾φ0.0mm 機長約1.3m	1.5	1	1	0	3ローラー 20°ドラフ形
9	No.1 し選搬出機	ドラフ形ベルトコンベヤ(鋼製) ベルト巾φ0.0mm 機長約1.3m	3.7	1	1	0	
8	No.2-2 し選搬出機	ドラフ形ベルトコンベヤ(鋼製) ベルト巾φ0.0mm 機長約2.2m	2.2	1	1	0	3ローラー 20°ドラフ形
7	No.2-1 し選搬出機	ドラフ形ベルトコンベヤ(鋼製) ベルト巾φ0.0mm 機長約2.2m	1.5	1	1	0	3ローラー 20°ドラフ形
6	細目除塵機	単一レーキ式 1次集塵2台 目盛25mm 駆動機 7.5kW	1.5	2	1	0	
5	No.1-1 し選搬出機	ドラフ形ベルトコンベヤ(鋼製) ベルト巾φ0.0mm 機長約4.9m	2.2	1	1	0	3ローラー 20°ドラフ形
4	走行式粗目除塵機	ロープ式台車形	2.2	1	1	0	
3	粗目除塵機用スクリーン	バススクリーン 水深寸法 2.2m巾×3.0m高 駆動機 7.5kW	—	6	5	0	目巾φ表示
2	幹線流出ゲート	2.5m巾 3.85m高	7.5	6	6	0	
1	幹線流入ゲート	鋼製鋼内形電動ゲート 2.0m巾 3.5m高	3.7	6	6	0	自重降下式
番号	名称	形式・仕様	出力 (kW)	全長	幅 数量	層数 (予備)	備考

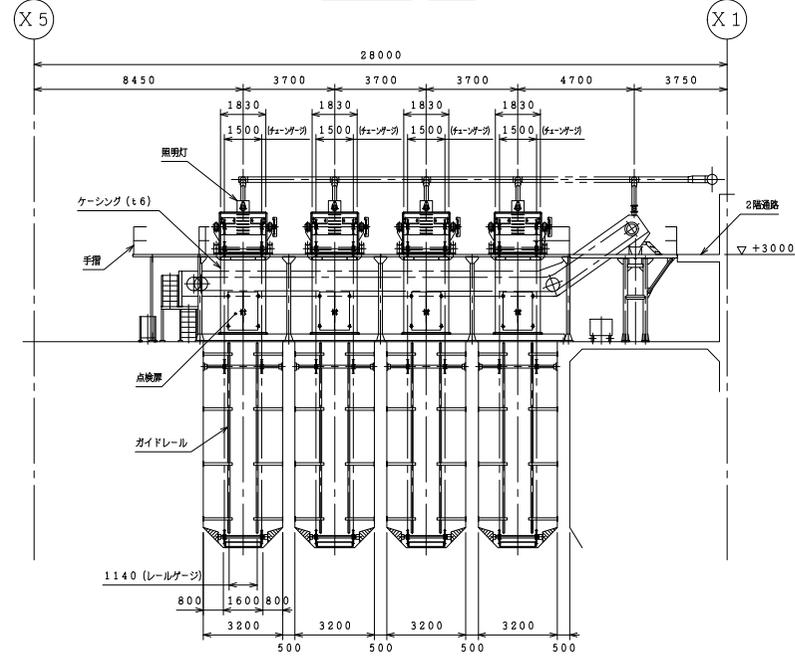
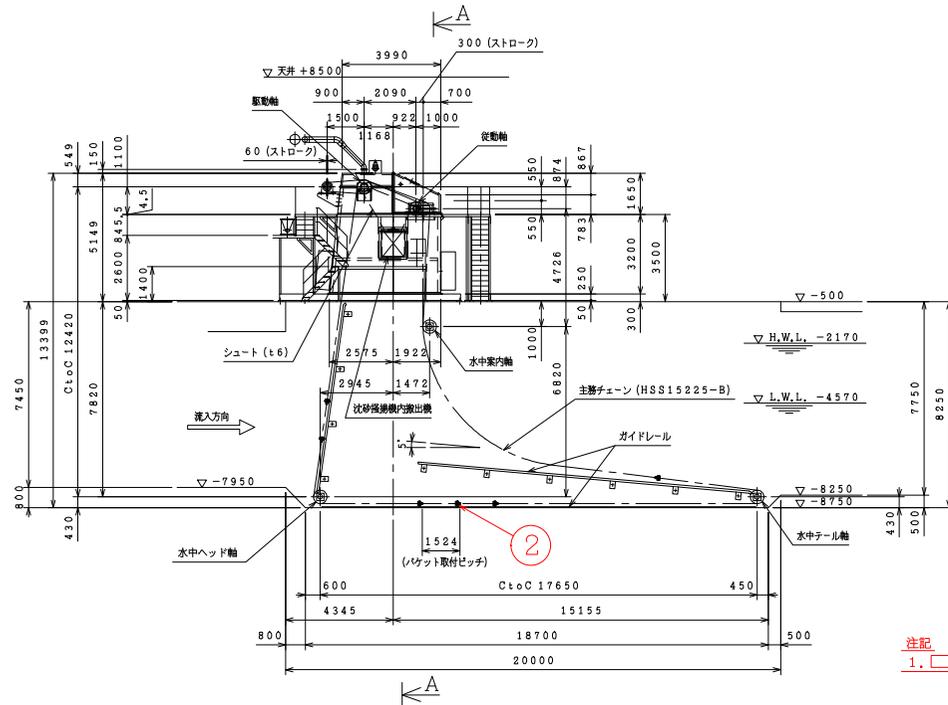
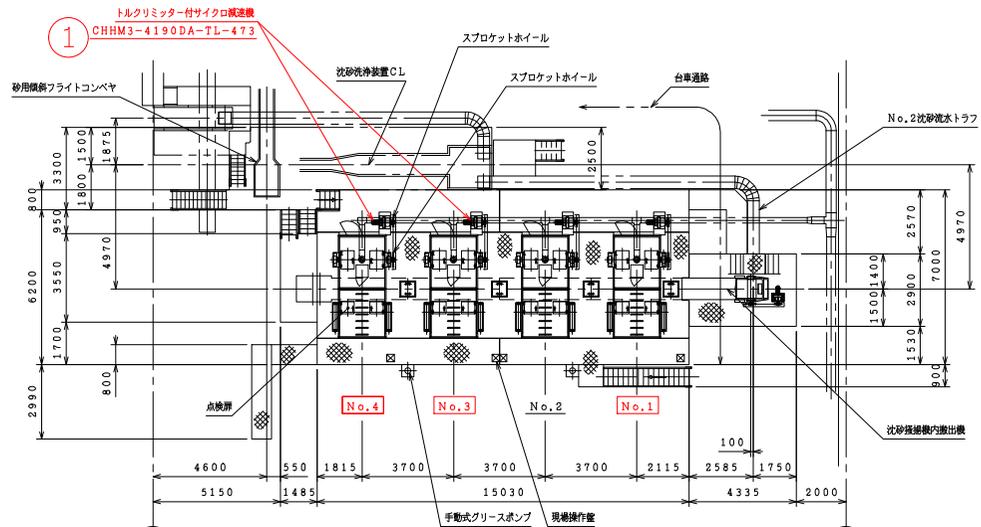
注記  
1. 着色部は、今回修繕対象機器を示します。

図番 2  
図面名 荒川水循環センター 沈砂池機械設備フローシート

形式	Vバケット付ダブルチェーンコンベヤ		
池寸法	幅3200mm×深さ8250mm×長さ20000mm		
採揚速度	約3.06m/min		
巻長	水平17650mm 垂直12420mm		
チェーン	HSS15225-B ステンレスブッシュドチェーン D-22アタッチメント付		
バケット	鋼板製 6t (W160×H105×L1438)		
電動機	2.2kW, 4P, 200V, 50Hz		
減速機	トルクリミッター付サイクロ減速機 CHHM3-4190DA-TL-473		
数量	4台		

進幹線 No. 1 ~ 4 沈砂掻揚機 取替部品表 部品表は今回数量を示します。

番号	部品名	形状・規格等	数量	備考
1	サイクロ減速機	CHHM3-4190DA-TL-473	2台	※No. 3, 4 (2台分)
2	バケット	SS400 シュー、ボルト付き	108組	※No. 1, 3, 4 (3台分)

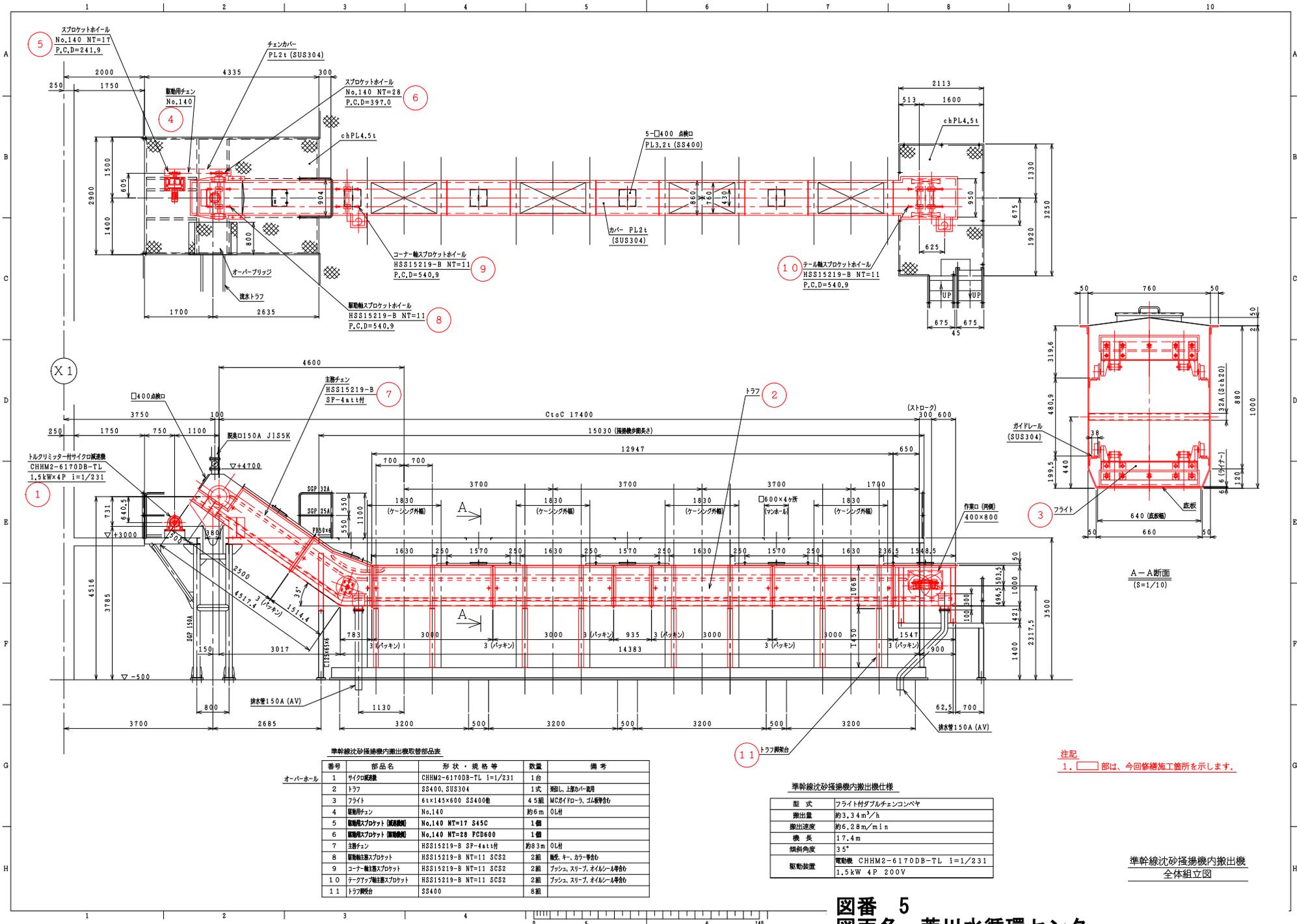


注記  
1. [Red Box] 部は、今回修繕施工箇所を示します。

図番 3  
図面名

荒川水循環センター  
進幹線沈砂掻揚機全体組立図





注記  
 1. □部は、今回修繕施工箇所を示します。

準幹線沈砂播揚機内搬出機取替部品表

番号	部品名	形状・規格等	数量	備考
1	サイロ駆動機	CHHM2-6170DB-TL i=1/231	1台	
2	トラフ	SS400, SUS304	1式	選別、上流から適用
3	フライト	61×145×600 SS400他	4.5組	MC910-ラ、ゴム緩衝含む
4	駆動用チェーン	No.140	約6m	0L付
5	駆動用スプロケット (駆動機側)	No.140 NT=17 S45C	1個	
6	駆動用スプロケット (搬送機側)	No.140 NT=28 PCD600	1個	
7	主軸チェーン	HSS15219-B SF-4x11付	約83m	0L付
8	駆動用スプロケット	HSS15219-B NT=11 SCS2	2組	軸、キ、カラ等含む
9	コーナースプロケット	HSS15219-B NT=11 SCS2	2組	ブッシュ、スリーブ、オイルシール等含む
10	テール軸スプロケット	HSS15219-B NT=11 SCS2	2組	ブッシュ、スリーブ、オイルシール等含む
11	トラフ駆動機	SS400	8組	

準幹線沈砂播揚機内搬出機仕様

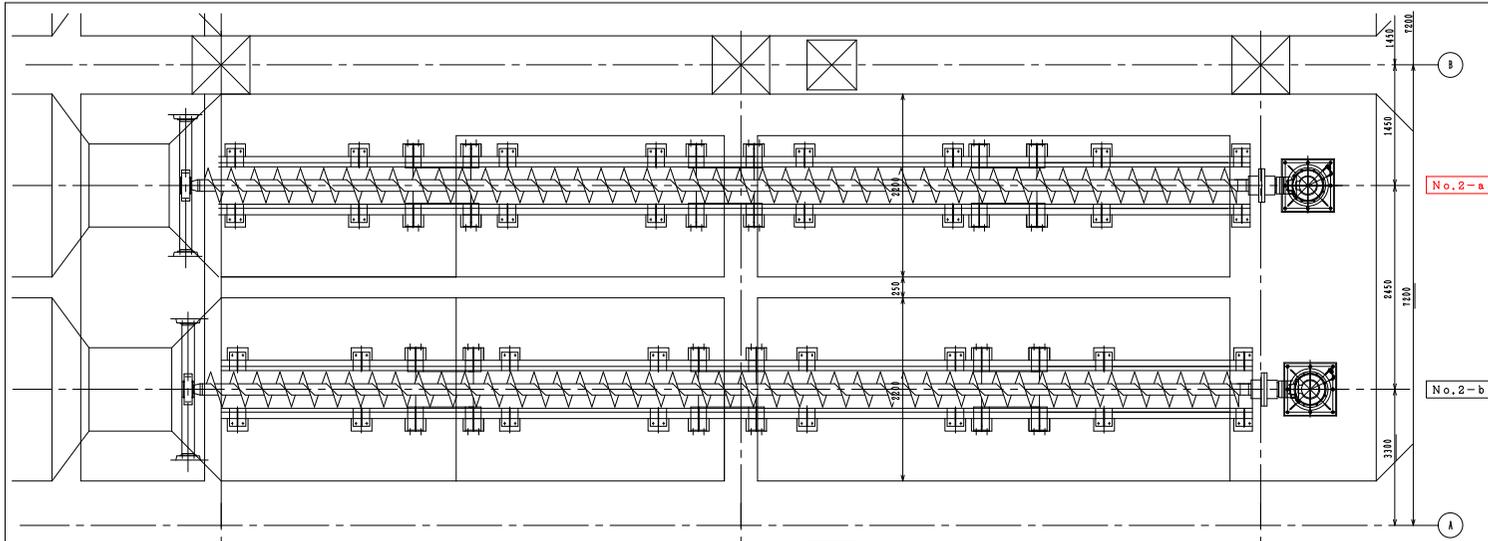
型式	フライト付ダラルチェーンコンベヤ
搬出量	約3.34 m <sup>3</sup> /h
搬出速度	約6.28 m/min
機長	17.4 m
傾斜角度	35°
駆動装置	電動機 CHHM2-6170DB-TL i=1/231 1.5kW 4P 200V

準幹線沈砂播揚機内搬出機  
 全体組立図

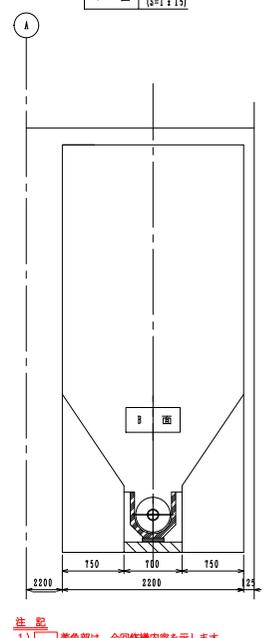
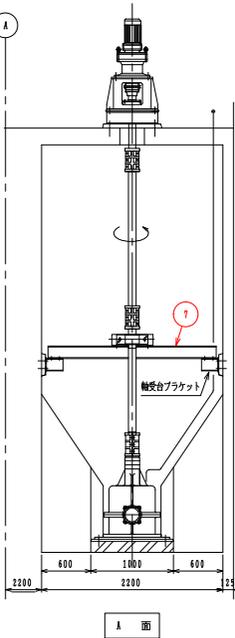
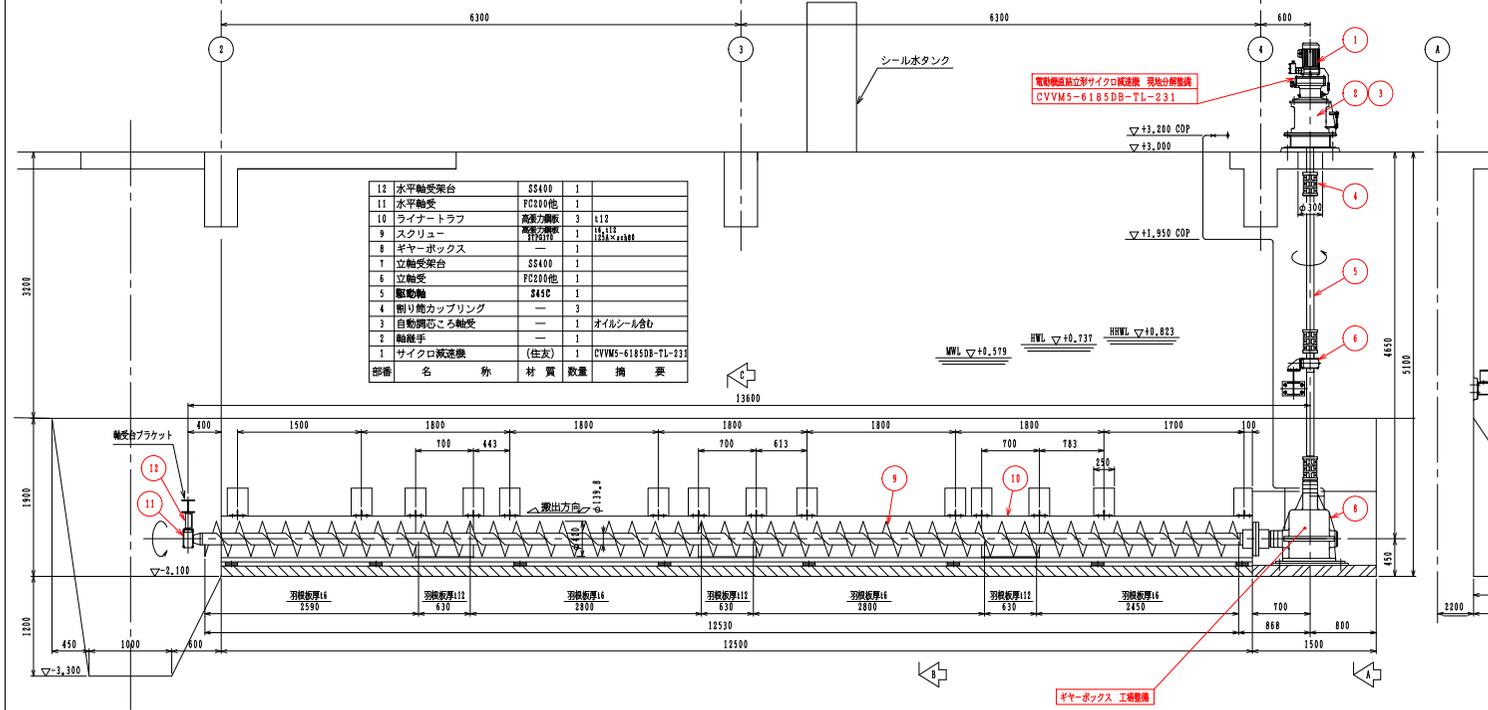
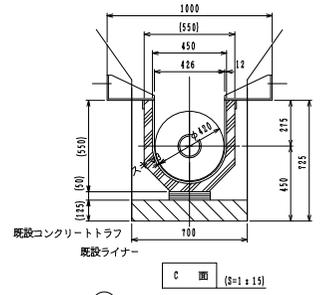
図番 5  
 図面名 荒川水循環センター  
 準幹線沈砂播揚機内搬出機全体組立図





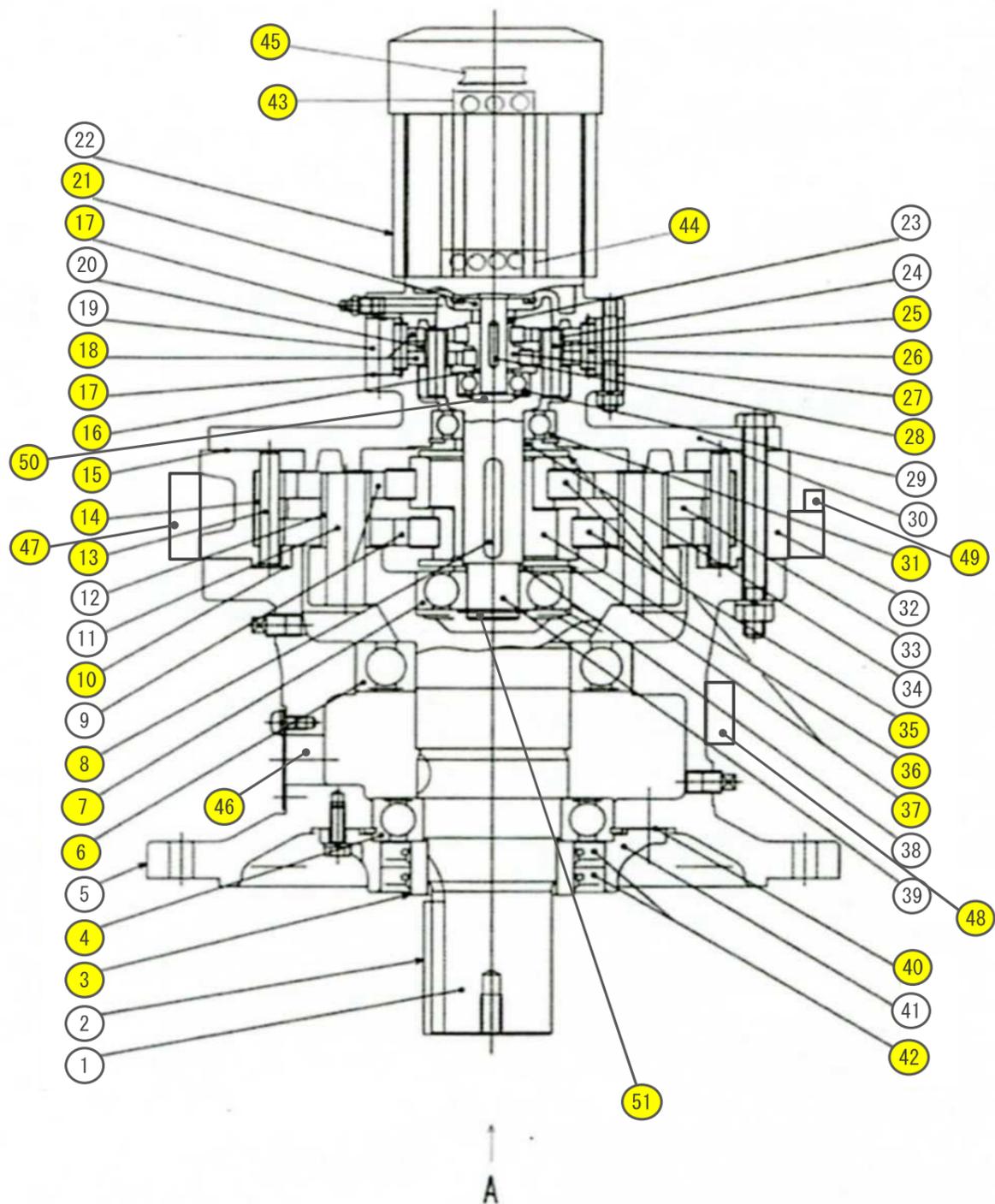


仕様	電動スクローコンベア式
形式	電動スクローコンベア式
スクロー寸法	φ420mm×280mmF
機長	13.6m
傾斜	水平
処理能力	約 6.5m³/hr
スクロー回転数	3.15r/min
駆動装置	電動機直結立形サイクロ減速機 3.1kw×4P
安全装置	減速比 1/231 形式 CVMS-6185DB-TL-231
電源	3φ×400V×50Hz
数量	4台



注 記  
1) 着色部は、今回修繕内容を示します。

図番 8  
図面名 日進中継ポンプ場  
沈砂掻寄機全体組立図

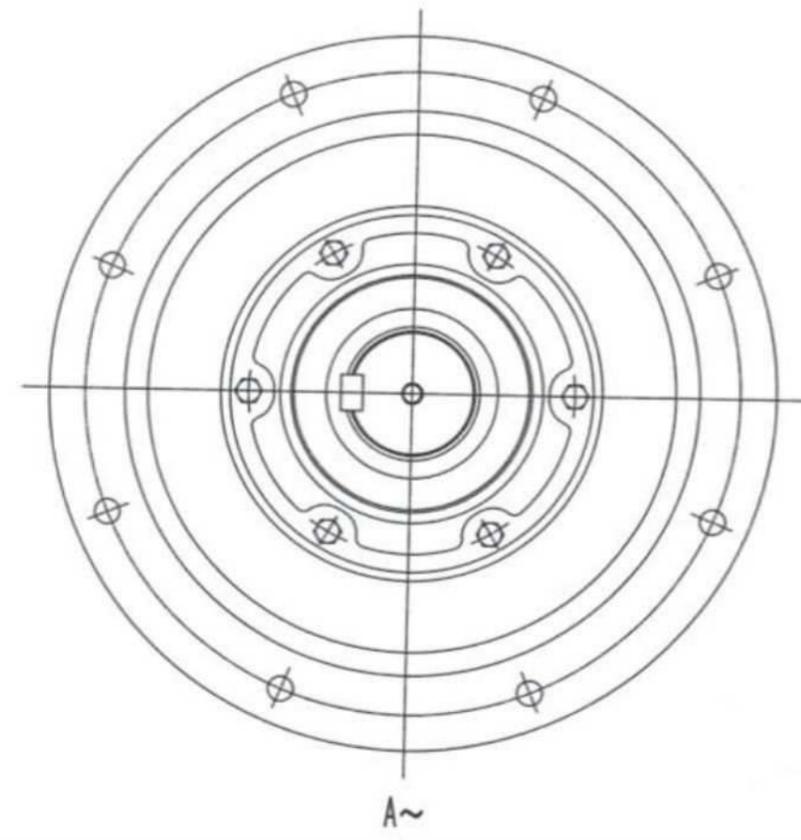


符号	部品名称	個数	摘要
31	軸受	1	6213
32	枠	1	
33	サンワ	1	
34	ディスタンスピース	1	
35	偏心体軸受	2	618YSX
36	偏心体	1	1/21
37	当金	2	40×85×4
38	ディスタンスピース	1	
39	中間軸	1	
40	パッキン	1	
41	グランド	1	
42	オイルシール	2	D110×145×15
43	モーター軸受	1	6206ZZ
44	モーター軸受	1	6206ZZ
45	Vリング	1	V-30
46	オイルポンプ	1	S
47	オイルシグナル	1	S
48	オイルゲージ	1	
49	給油栓	1	RP3/4
50	スナップリング	1	
51	スナップリング	1	

符号	部品名称	個数	摘要
16	ディスタンスピース	1	25.5×38×5
17	パッキン	1式	TL用
18	曲線板	1式	1/11
19	枠	1	
20	サンワ	1	
21	ラビリンス	1	RSB30
22	電動機	1	
23	ディスタンスピース	1	
24	内ローラー	1式	
25	外ローラー	24	9×13×30
26	外ピン	24	9×50
27	偏心軸受	1	61411YSX
28	平行キー	1	7×7×40 両丸
29	先端軸受	1	
30	中間カバー	1	

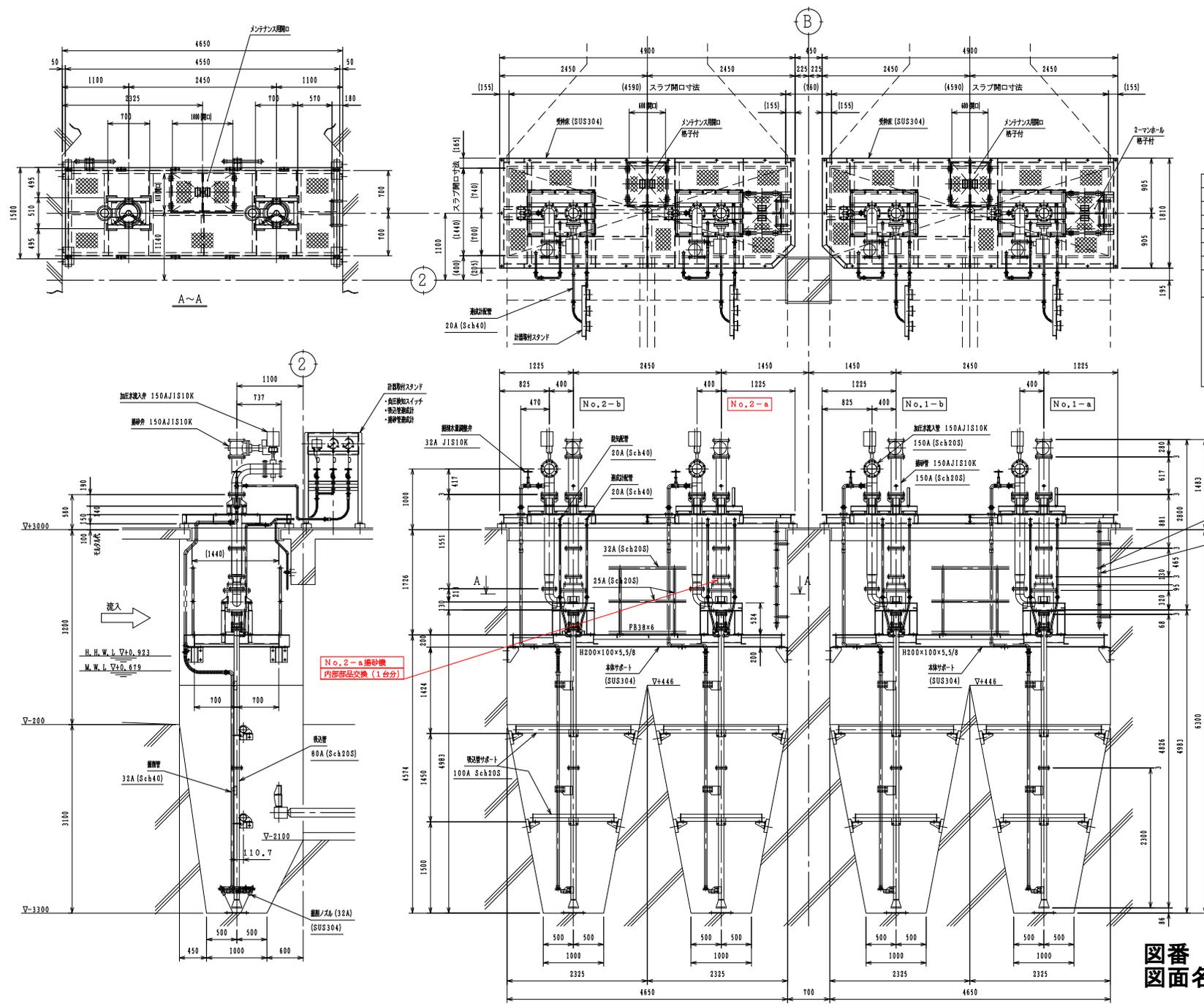
符号	部品名称	個数	摘要
1	低速軸	1	
2	キー	1	
3	低速軸カラーV	1	110×85×33.4
4	軸受	1	6218NR
5	フランジ付外カバー	1	
6	軸受	1	6220
7	軸受	1	6407
8	平行キー	1	10×8×63両丸
9	曲線板	1式	
10	パッキン	1	
11	内ピン	1式	
12	内ローラー	1式	
13	外ピン	22	11×70
14	外ローラー	22	11×17×45
15	パッキン	1	

印交換部品



図番 9  
 図面名 日進中継ポンプ場  
 沈砂掻寄機用減速機断面図

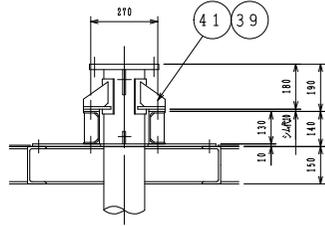
装置名 : No.2-a沈砂掻寄機用減速機  
 型式 : CVVM5-6185DB-TL-231



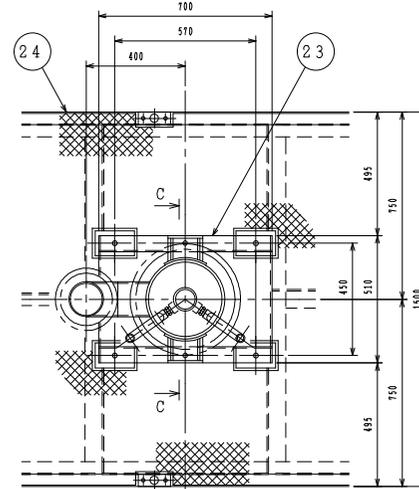
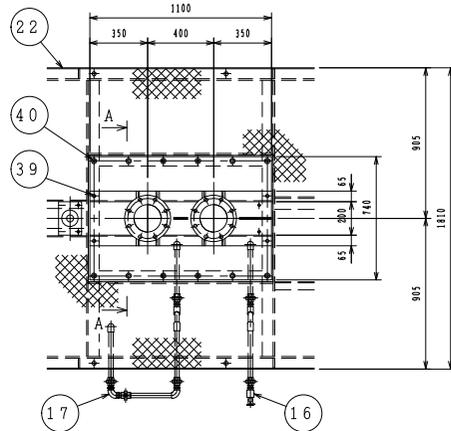
仕様	
名称	揚砂機
型式	ジェットポンプ式
吸入口径	φ80mm
揚水量	0.7m <sup>3</sup> /min
揚程	約12m
数量	4基
材質	本体組立図参照
構成	本体(揚砂管、加圧水管、揚排ノズル) 架台、本体サポート (1) 揚排ノズル~1式 (2) 接続圧力計または流量計~1個 (3) 空気流量調整弁~1式 (4) 揚排水量調整弁~1個 (5) 加圧式投入弁(電動ボール弁 単相100V相当)~1個 (6) 揚砂弁(電動ボール弁 単相100V相当)~1個 (7) 本体サポート~1式
付属品 (1台あたり)	

注 記  
1) □ 着色部は、今回修繕内容を示します。

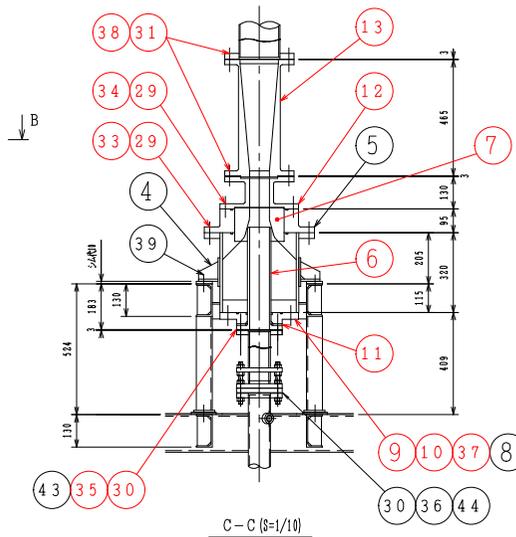
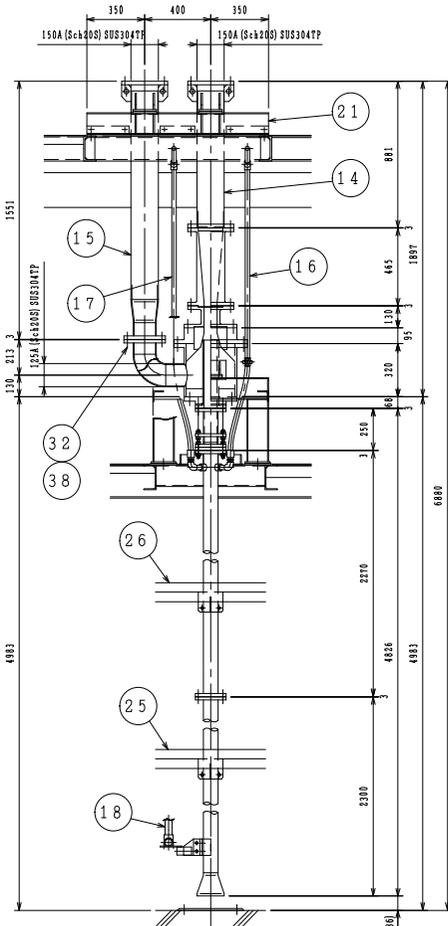
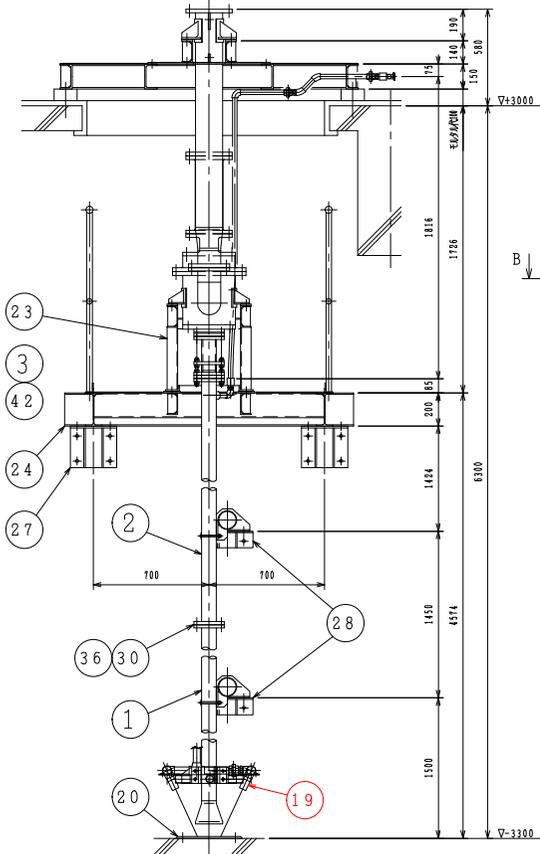
図番 10  
図面名 日進中継ポンプ場  
揚砂機全体組立図



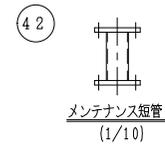
A-A (S=1/10)



B-B (S=1/10)



C-C (S=1/10)



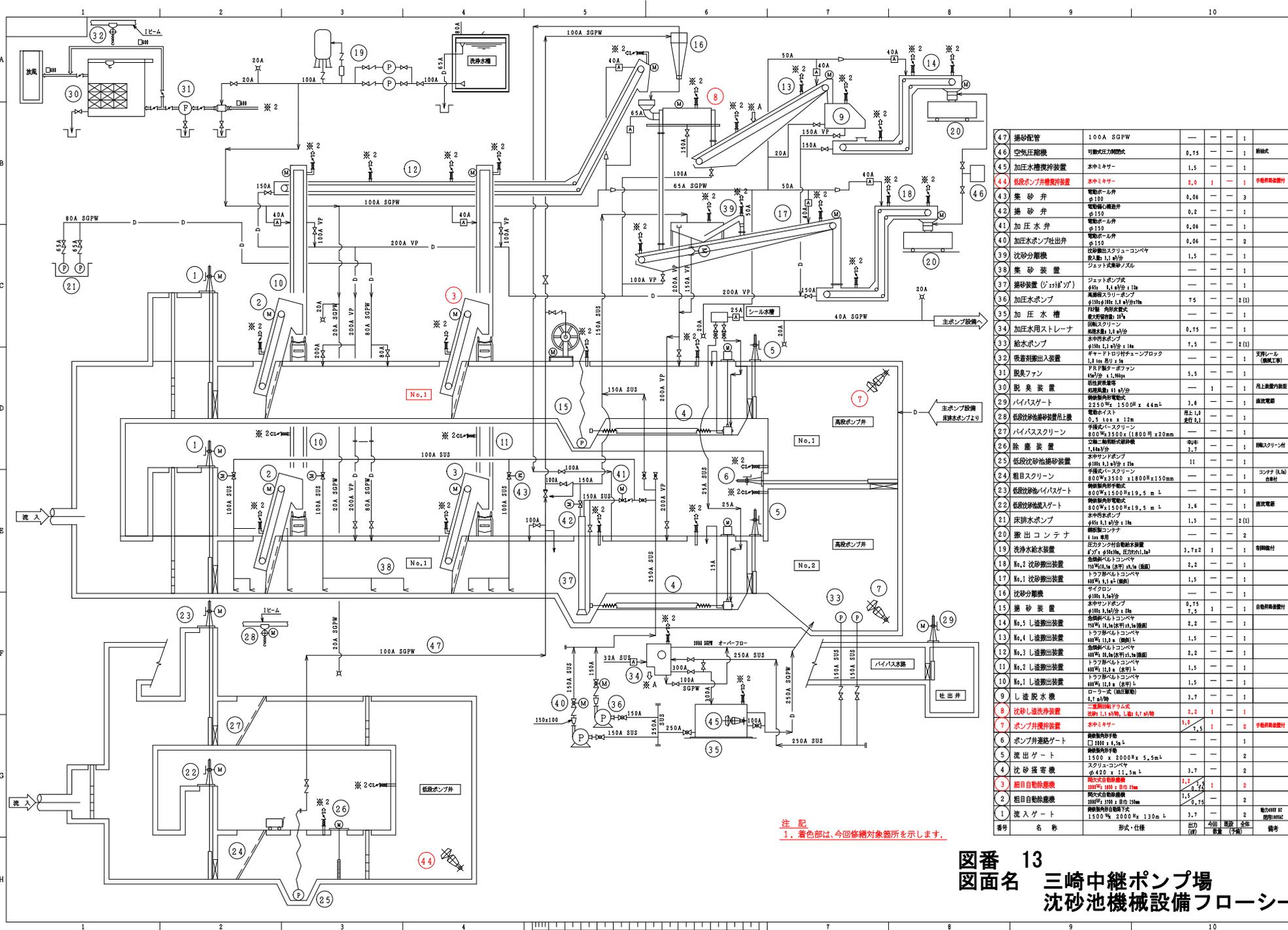
注 記  
1) 下記部品表○印は、今回修繕交換部品を示します。

(今回交換数量: 1台分)  
1台分数量

部番	名 称	材 質	数 量	備 考
44	ネジ溝、ナット (x2)	SUS304	4	M16x110
43	メンテナンス用角形バルブ	SS400+Zn	2	M10x50
42	メンテナンス用配管	SUS304	1	メンテナンス用
41	調整シム	SUS304	4個	11.0-14.0
40	調整板、ナット、ワッシャー	SUS304	12	M16x45
39	六角形、ナット、ワッシャー	SUS304	10	M16x50
38	六角形、ナット	SUS304	16	M20x10
37	六角形	SUS304	8	M20x55
36	ネジ溝、ナット (x2)	SUS304	4	M16x110
35	六角形	SUS304	8	M16x65
34	六角形	SUS304	12	M20x50
33	六角形、ナット	SUS304	16	M20x15
32	シートパッキン	フッ素樹脂	1	155A, J1510RFF, 13
31	AVパッキン	ネオプレン	2	150A, J1510RFF, 13
30	AVパッキン	ネオプレン	3	80A, J1510RFF, 13
29	リング	ネオプレン	2	G220 (NOK)
28	吐出側ポートブラケット	SUS304	4	PL12
27	吐出側ポートブラケット	SUS304	4/2台	PL12
26	吐出側ポート	SUS304	1	100AS-c100
25	吐出側ポート	SUS304	1	100AS-c100
24	吐出側ポート	SUS304	1/2台	ES60x100x5.5/10
23	吐出側	SUS304	1	CW130x65x9
22	吐出側	SUS304	1	CW150x75x9
21	吐出側ポート	SUS304	2	CW130x65x6, PL10
20	吐出側	SUS304	1	L12
19	調整ノズル	SUS304	1	32A
18	調整ノズル	SUS304	1	32AS-c40
17	空気取り入れ配管	SUS304	1	20AS-c40
16	吐出側調整用配管	SUS304	1	20AS-c40
15	吐出側吸入管	SUS304	1	150AS-c100S
14	吐出管	SUS304	1	150AS-c100S
13	調整管	SCS13	1	φ110 (SUS304専用)
12	調整管	SCS13	1	φ114 (SUS304専用)
11	調整シム	SUS304	1	10.0-12.0
10	リング	ネオプレン	1	G115 (NOK)
9	リング	ネオプレン	1	P95 (NOK)
8	調整ノズル	SUS304	1	φ318
7	中子	SUS304	1	φ200
6	調整ノズル	SCS13	1	φ95 (SUS304専用)
5	ジェットノズル	SCS13	1	φ318 (SUS304専用)
4	ジェットノズル	SUS304	1	300AS-c40
3	吐出管	SUS304	1	60AS-c20S
2	吐出管	SUS304	1	60AS-c20S
1	吐出管	SUS304	1	60AS-c20S

図番 11  
図面名 日進中継ポンプ場  
揚砂機本体組立図





47	揚砂配管	100A SGPW	—	—	1	
46	空気圧縮機	可動式圧力制御式	0.75	—	1	特殊式
45	加圧水槽攪拌装置	水中ミキサー	1.5	—	1	
44	低段ポンプ攪拌装置	水中ミキサー	2.0	1	—	手動昇降装置付
43	集砂井	電動ボール弁 φ100	0.04	—	3	
42	揚砂井	電動ボール弁 φ150	0.2	—	1	
41	加圧水井	電動ボール弁 φ150	0.04	—	1	
40	加圧水ポンプ吐出弁	電動ボール弁 φ150	0.04	—	2	
39	沈砂分離機	放射線スクリューコンベヤ φ200×1.1m/分	1.5	—	1	
38	集砂装置	ジェット式集砂スズル	—	—	1	
37	揚砂装置 (V型ダダ)	ジェットポンプ式 φ150×1.1m/分×1.1m	—	—	1	
36	加圧水ポンプ	高効率スクリューポンプ φ150×1.1m/分×1.1m	7.5	—	2 (1)	
35	加圧水槽	FR製 鋼製 容量: 10t	—	—	1	
34	加圧水用ストレーナ	鋼製スクリーン φ150×1.1m/分	0.75	—	1	
33	給水ポンプ	水中ポンプ φ150×1.1m/分×1.1m	7.5	—	2 (1)	
32	吸着剤搬入装置	キヤード付リフトチェーンブロック L1.1m/分	—	—	1	支持レール (鋼製工事)
31	脱臭ファン	FR製ターボファン 1500rpm×1.1m/分	5.5	—	1	
30	脱臭装置	活性炭装置 処理能力: 1t/分	—	1	—	吊上装置内設置
29	バイパスゲート	鋼製手動ゲート 2500mm×1500mm×4mm	3.4	—	1	鋼製電源
28	低段沈砂池揚砂装置上機	電動スクリーン 0.5ton×1.2m	—	—	1	
27	バイパススクリーン	手動スクリーン 800mm×2500mm (1800mm×200mm)	—	—	1	
26	除塵装置	立軸二輪筒形式除塵機 1.1m/分	4.5	—	1	鋼製スクリーン付
25	低段沈砂池揚砂装置	水中ポンプ φ150×1.1m/分×1.1m	11	—	1	
24	粗目スクリーン	手動スクリーン φ200×3500mm×1800mm×150mm	—	—	1	コンクリート 台座付
23	低段沈砂池バイパスゲート	鋼製手動ゲート 800mm×1500mm×10.5m	—	—	1	
22	低段沈砂池減圧ゲート	鋼製手動ゲート 800mm×1500mm×19.5m	3.6	—	1	鋼製電源
21	床排水ポンプ	水中ポンプ φ150×1.1m/分×1.1m	1.5	—	2 (1)	
20	搬出コンテナ	鋼製コンテナ 4ton 専用	—	—	2	
19	洗浄水給水装置	圧力タンク付自動給水装置 200L×φ150mm, 圧力が1.1m	3.7×2	1	—	有昇降付
18	No.2 沈砂搬出装置	放射線コンベヤ 1000mm×1.1m (標準)	2.2	—	1	
17	No.1 沈砂搬出装置	トランプ付ベルトコンベヤ φ100×1.1m (標準)	1.5	—	1	
16	沈砂分離機	サイクロン	—	—	1	
15	揚砂装置	電動ボール弁 φ150×1.1m/分×1.1m	0.75	1	—	自動昇降装置付
14	No.5 L 沈砂搬出装置	放射線ベルトコンベヤ 1000mm×1.1m (標準)	2.2	—	1	
13	No.4 L 沈砂搬出装置	放射線ベルトコンベヤ φ100×1.1m (標準)	1.5	—	1	
12	No.3 L 沈砂搬出装置	放射線ベルトコンベヤ φ100×1.1m (標準)	2.2	—	1	
11	No.2 L 沈砂搬出装置	トランプ付ベルトコンベヤ φ100×1.1m (標準)	1.5	—	1	
10	No.1 L 沈砂搬出装置	トランプ付ベルトコンベヤ φ100×1.1m (標準)	1.5	—	1	
9	し 洗脱水機	ローラー式 (組立機) φ100×1.1m/分	3.7	—	1	
8	沈砂し洗脱装置	二輪筒形式洗脱機 φ150×1.1m/分, L: 0.1m/分	2.2	1	—	
7	ポンプ攪拌装置	水中ミキサー	5.0	1	—	手動昇降装置付
6	ポンプ用差込ゲート	鋼製手動ゲート φ200×1.1m	—	—	1	
5	流出ゲート	鋼製手動ゲート 1500mm×2000mm×5.5m	—	—	2	
4	沈砂掻寄せ機	スクリーンコンベヤ φ420×1.1m	3.7	—	2	
3	粗目自動除塵機	鋼製自動除塵機 φ300×1100mm	1.5	—	2	
2	粗目自動除塵機	鋼製自動除塵機 φ300×1100mm	0.75	—	2	
1	流入ゲート	鋼製手動自動降下式 1500mm×2000mm×130mm	3.7	—	2	電力用 鋼製電機
番号	名称	形式・仕様	出力 (kW)	台数	取付 高さ (m)	備考

注 記  
1. 着色部は、今回修繕対象箇所を示します。

図番 13  
図面名 三崎中継ポンプ場  
沈砂池機械設備フローシート

K1-003185

No.1細目自動除塵機

年月日	業	以	訂正	変更	承認

仕様	前記前面板を揚小型
寸法	天板幅2000mm 深さ3800mm
スクリーン	目幅25mm 取付内厚25mm 材料FB25x9
上-キリ	3.02mm
上-キリ	約3.5mm 比重0.87mm
上-キリ	2.8mm
主モーター	ファンローター NR7818-S P-78.11mm 平均破断強度 13500kg
副モーター	DL15-120-1型 重量0.7kg P-38.10mm 平均破断強度 17000kg
駆動装置	サ170減速機直結駆動機(内蔵電磁ブレーキ) 2.2kW x 4P
安全装置	形式 CHMS-4170DB-TL 減速比 1/25
電圧	トルコリフト 400V - 30Hz
台数	1台 (スクリーン2面)

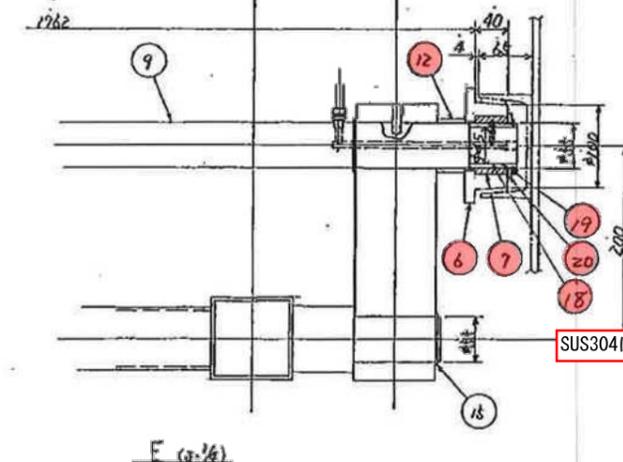
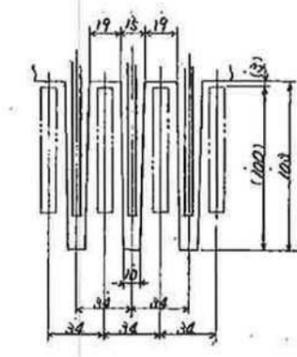
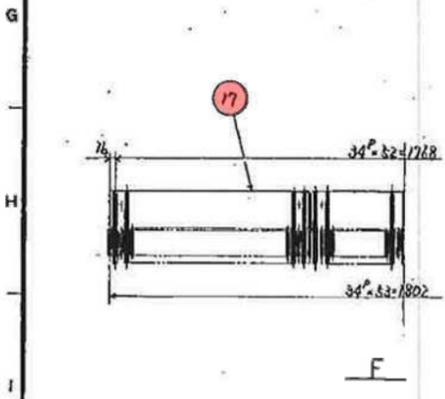
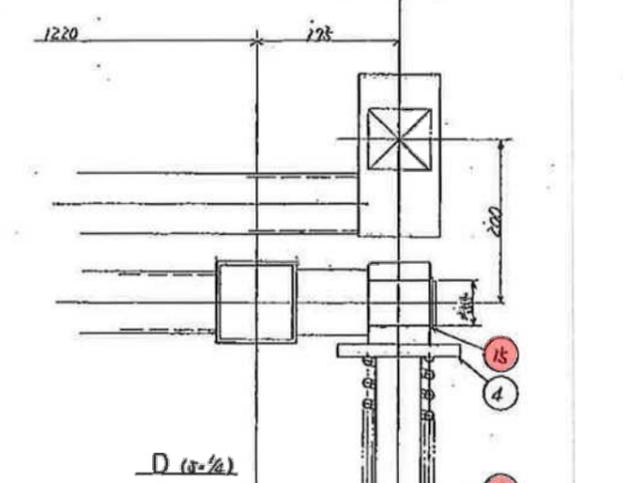
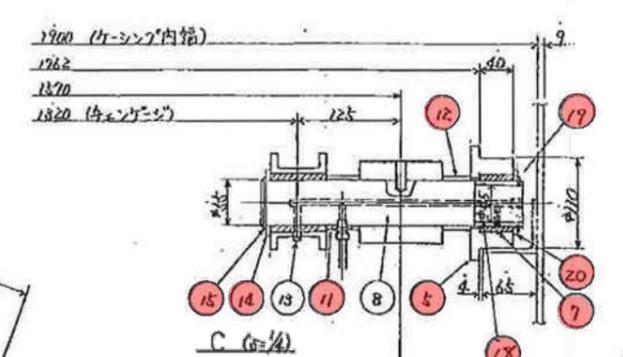
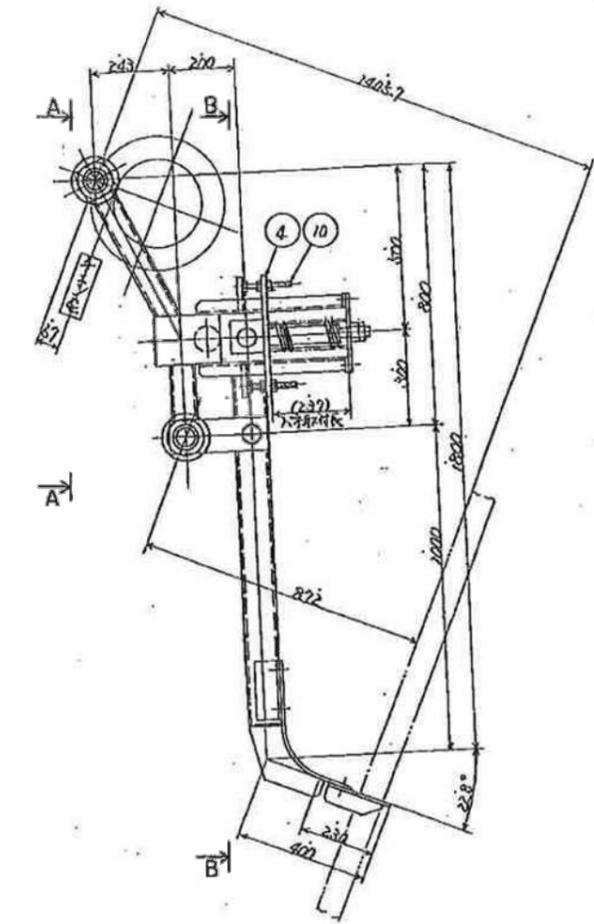
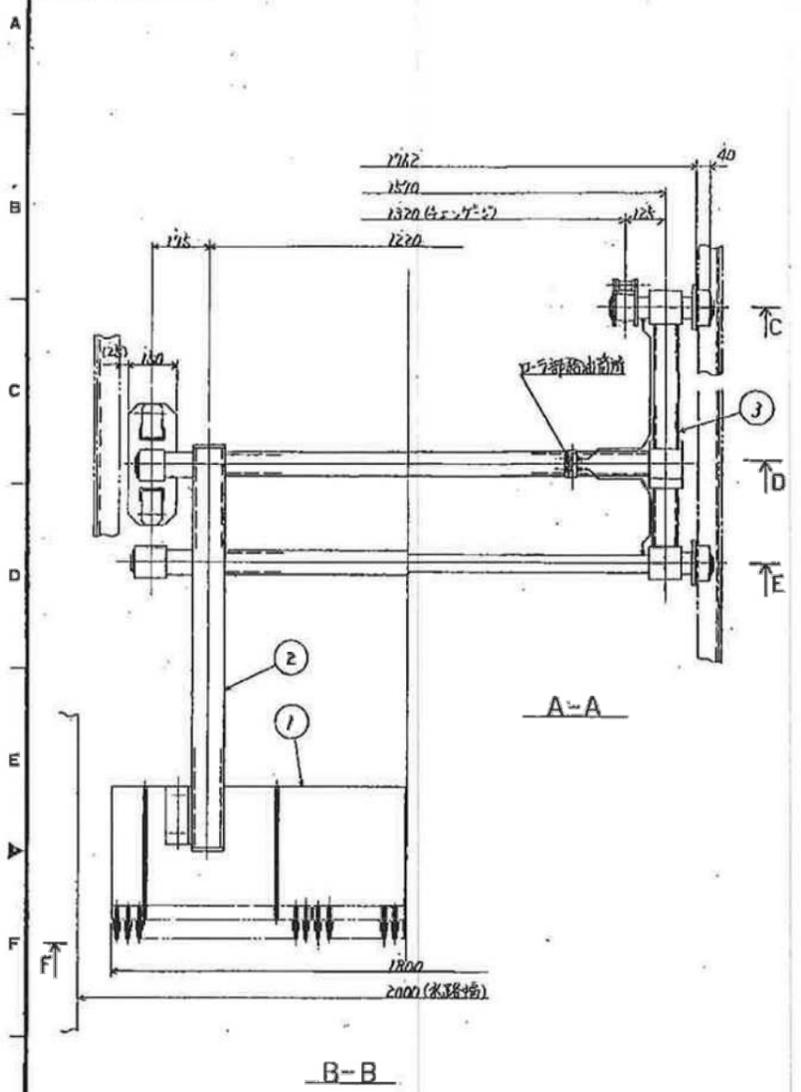
部は、今回修繕機器を示します。

品番	品名	数量	標準材質	材料寸法	単位
1	22号 鋼 (2)	5ヶ	JIS S45C	φ22x100	ヶ
2	照明灯 200V 200W	1ヶ	標準機器		ヶ
3	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
4	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
5	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
6	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
7	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
8	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
9	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
10	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
11	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
12	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
13	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
14	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
15	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
16	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
17	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
18	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
19	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
20	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
21	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ
22	ワイヤロープ	5ヶ	JIS 100	φ2.3	ヶ

図番 14  
図面名 三崎中継ポンプ場  
細目自動除塵機全体図

981909-14

訂正	承認	承認	承認
△	△	△	△



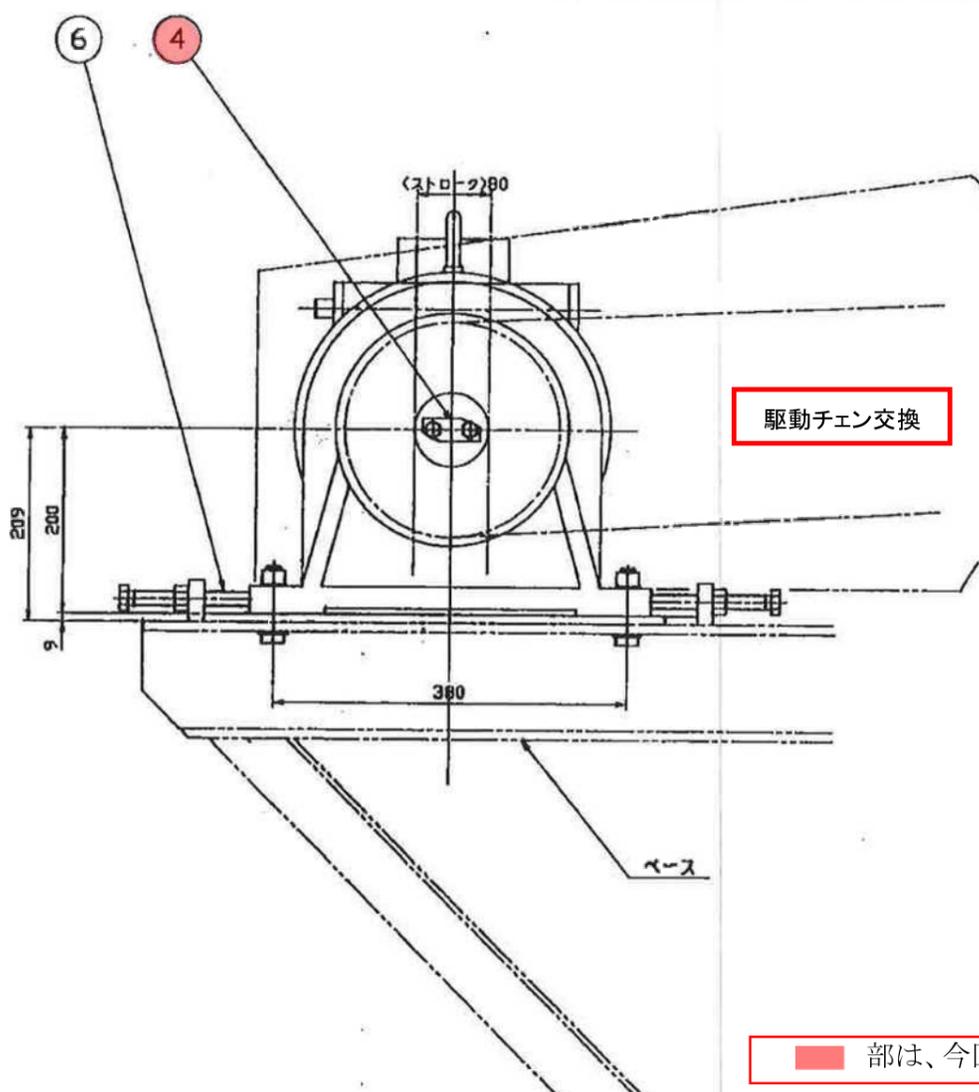
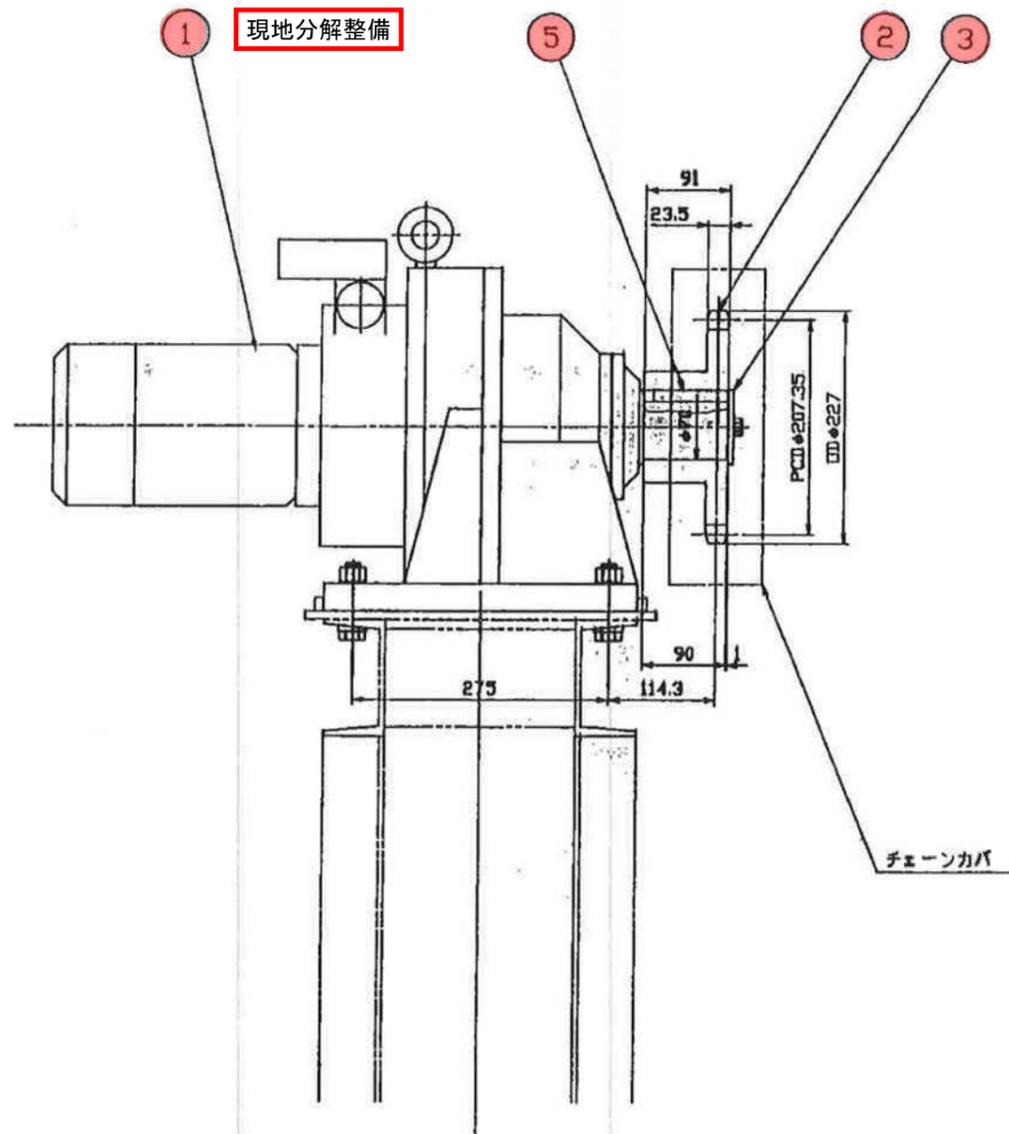
部は、今回修繕部品を示します。

4	20	エンドプレート	SUS304		
4	19	軸用C形止輪 C45	SUS304		
4	18	スリーブ	SUS304		
18	17	ベキ	SUS304	φ9	
2	16	圧縮スプリング	SUS304		
2	15	軸用C形止輪	SUS304		
2	14	エンドプレート	SUS304		
2	13	ワッシャー	SUS304		
4	12	ワッシャー (2)	SUS304		
2	11	ワッシャー (1)	SUS304		
4	10	軸止用Oリング	SUS304		
1	9	Oリング	SUS304		
2	8	スプリング	SUS304		
4	7	ポンプ	SUS304	φ300.5P	
2	6	Oリング	SUS304		
2	5	スプリング	SUS304		
2	4	ワッシャー	SUS304		
1	3	スプリング	SUS304		
1	2	スプリング	SUS304		
1	1	スプリング	SUS304		

SUS304に変更

図番 15  
図面名 三崎中継ポンプ場  
細目自動除塵機レーキ組立図

訂正回数	記号	年月日	業	種	訂正	審査	承認
	△						
	△						
	△						



駆動チェン交換

部は、今回修繕部品を示します。

駆動部仕様

電動機	内蔵電磁ブレーキ付
出力	2.2kw×4P
減速機	トルクリミッタ付
減速比	1/165
形式	CHHM3-4170DB-TL-165
出力軸回転数	8.82rpm(電動機回転数1455rpmの場合)
電圧	400V×50Hz

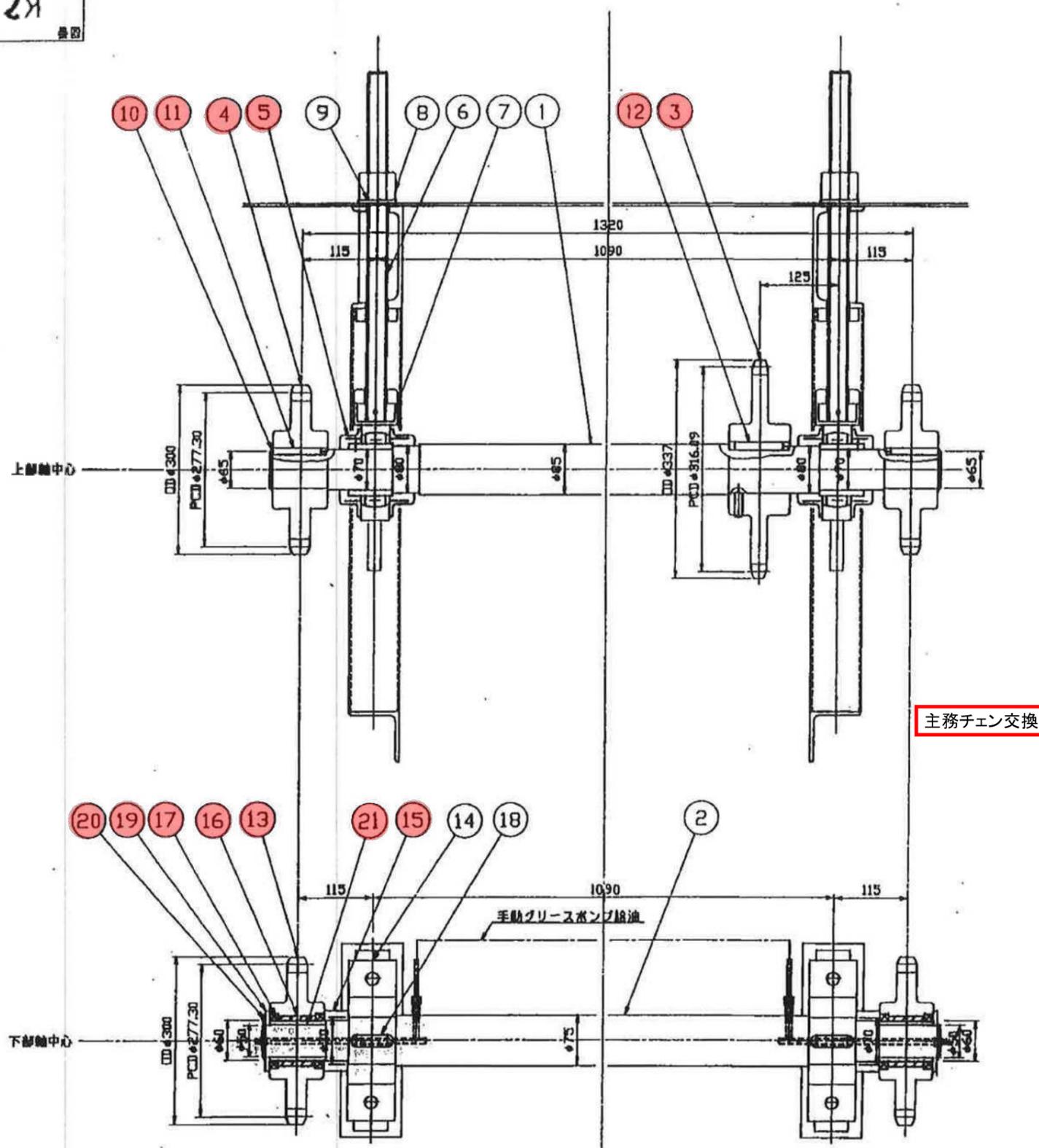
SUS304に変更

現地分解整備

品番	部品名	材質	材質寸法	原付	仕上
4	6	駆動ネジ	SUS304		
1	5	平行キー	S45C		
1	4	回り止め歯車	SS400		
1	3	エンドプレート	SS400		
1	2	伝動用スプロケット	S45C	JIS#120 NT17	
1	1	電動機直結形サイクロ減速機	〈他参照〉	形式 CHHM3-4170DB-TL-165	

図番 16  
 図面名 三崎中継ポンプ場  
 細目自動除塵機駆動部組立図

K2-605043



訂正	記号	年月日	業	部	訂正	審査	承認
△							
△							
△							

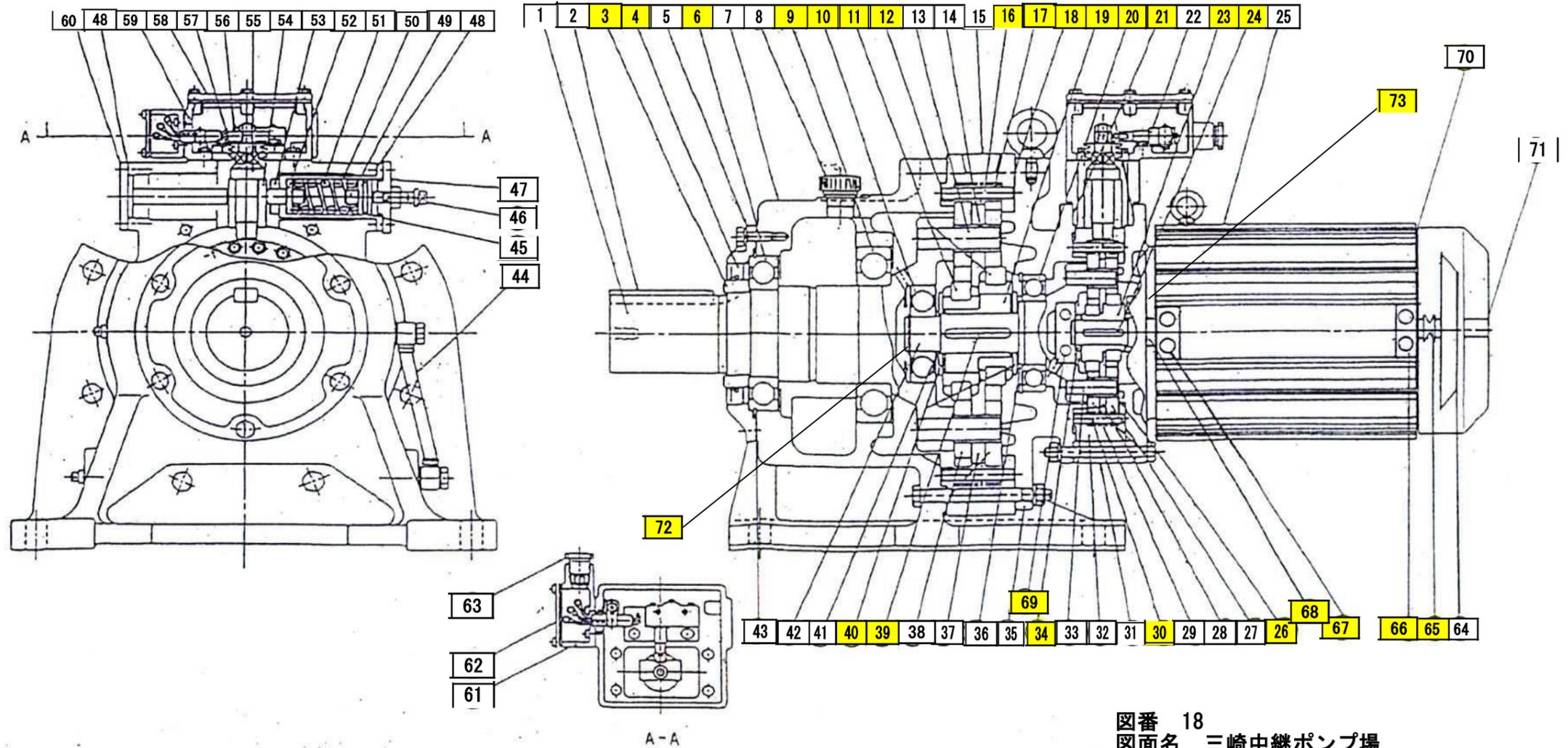
部は、今回修繕部品を示します。

2	21	スリーブ	SUS304			
2	20	軸用O形止め輪 50	SUS304	JISB2804		
2	19	エンドプレート	SUS304			
2	18	平行キー	S45C			
4	17	オイルシール	SUS304	SC608212		
2	16	プッシュ	BCP			
2	15	カラ	SUS304			
2	14	下部軸受	SS400			
2	13	下部主務スプロケット	FCD600	HR7813-S NT11		
1	12	平行キー	S45C			
2	11	平行キー	S45C			
2	10	軸用O形止め輪 65	SUS304	JISB2804		
2	9	歯車	SUS304			
2	8	テークアップナット	Bs BM			
2	7	角ナット	SS400			
2	6	テークアップスクリュー	SUS304	相当品		
2	5	テークアップ形ユニット	<NTN>	19C-UCT214		
2	4	上部主務スプロケット	FCD600	HR7813-S NT11		
1	3	伝動スプロケット	FCD600	JIS#120 NT26		
1	2	下部軸	S45C			
1	1	上部軸	S45C			
部品	品番	部品名	材質	材料寸法	番付	仕上

図番 17  
 図面名 三崎中継ポンプ場  
 自動除塵機組立図

符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要	符号	部品名称	個数	摘要
61	端子箱	1		46	調整ボルト	1		31	固定枠	1		16	外ピン	32	11×70	1	低速軸	1	
62	端子箱蓋	1		47	ケースカバー	1		32	枠	1		17	外ローラー	32	11×17×45	2	平行キー	1	
63	電線貫通金物	1		48	パッキン	2		33	内ピン	1組		18	パッキン	1		3	低速軸カラーH	1	95×75×26.4
64	モーターファン	1		49	バネ押え板B	1		34	ディスタンスピース	1	15.5×22×2	19	偏心体	1	1/15	4	オイルシール	1	D95×130×15
65	Vリング	1	V-25	50	バネケース	1		35	中間カバー	1		20	軸受	1	6207	5	カバー	1	
66	モーター軸受	1	6204ZZ	51	バネ	1		36	ディスタンスピース	1		21	パッキン	1式	TL用	6	軸受	1	6216ZNR
67	モーター軸受	1	6205ZZ	52	バネ押え板A	1		37	サシワ	1		22	リミットスイッチ	1		7	横外カバー	1	
68	モーターシール	1	S26×42×8	53	スペーサー	1		38	曲線板	1式		23	偏心軸受	1	61011YRX	8	給油栓	1	
69	先端軸受	1	6302RSH2	54	ブッシュ	1		39	平行キー	1	10×8×60両丸	24	平行キー	1	5×5×26片丸	9	軸受	1	6218Z
70	防振ナット	3		55	ドック棒	1		40	当金	2	35×78×4	25	ステーターコイル	1		10	軸受	1	6406
71	ローター付モーター軸	1		56	ドック	1		41	ディスタンスピース	1		26	内ローラー	8	10×13.5×23	11	偏心体用軸受	2	617YSX
72	スナップリング	1		57	ジャバラ	1		42	中間軸	1		27	曲線板	1式		12	パッキン	1	
73	継カバー	1	F枠 2.2kw 410# TL付	58	スイッチ箱蓋	1		43	パッキン	1		28	サシワ	1		13	内ピン	1	
				59	スイッチ箱	1		44	オイルゲージ	1		29	外ローラー			14	内ローラー	1式	
				60	ストッパー	1		45	Oリング	1		30	外ピン	24	8×28	15	枠	1	

**印交換部品**



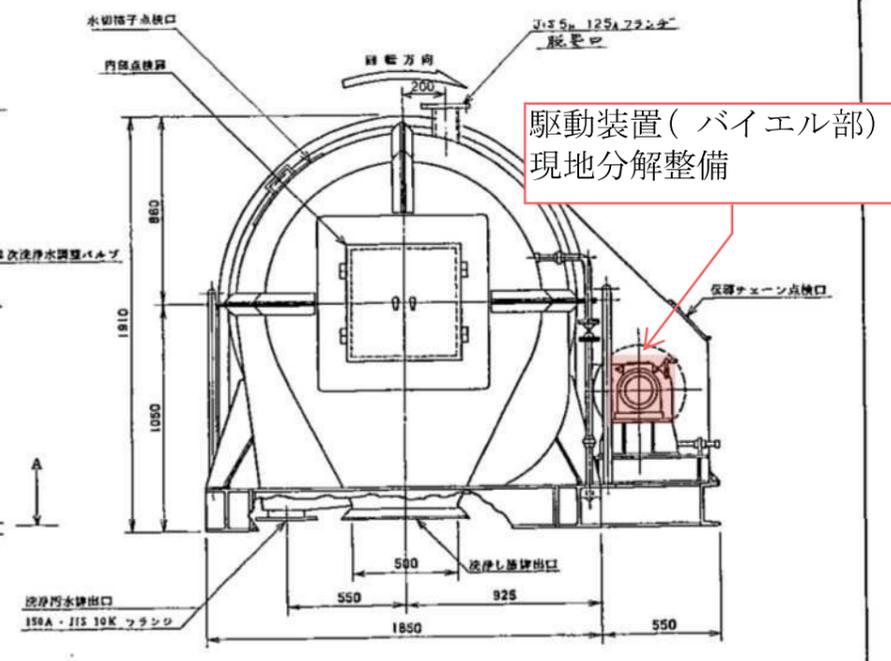
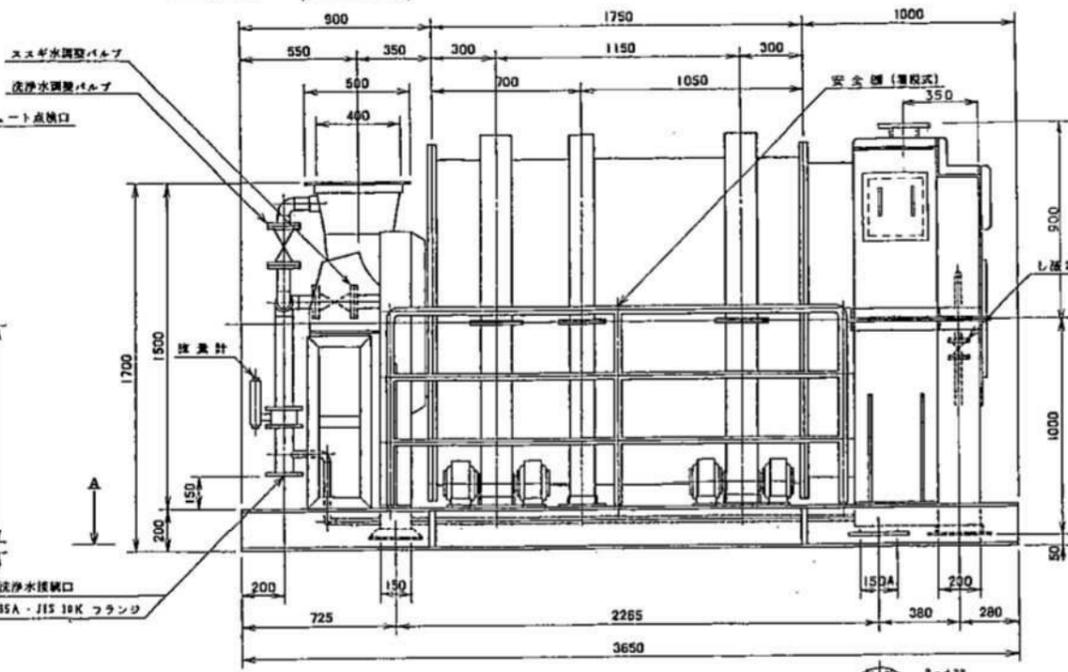
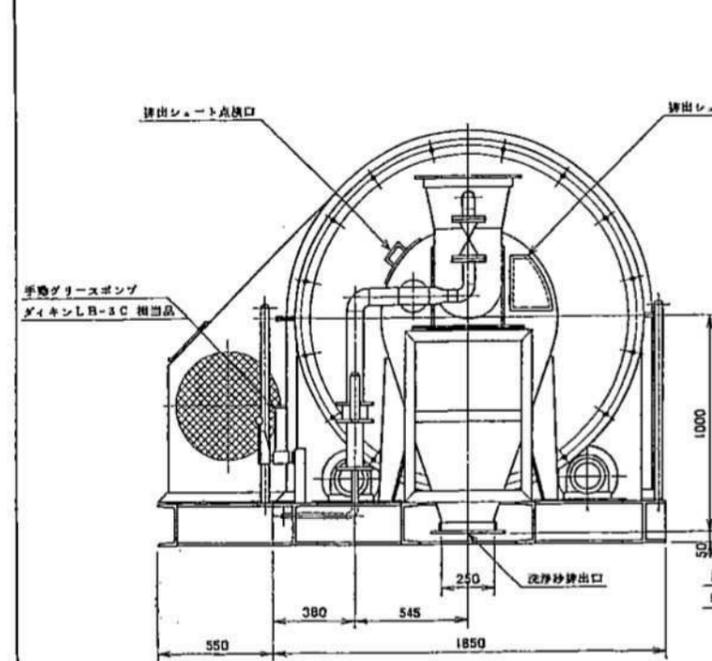
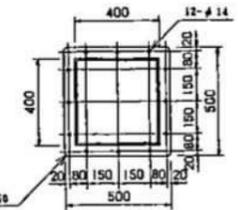
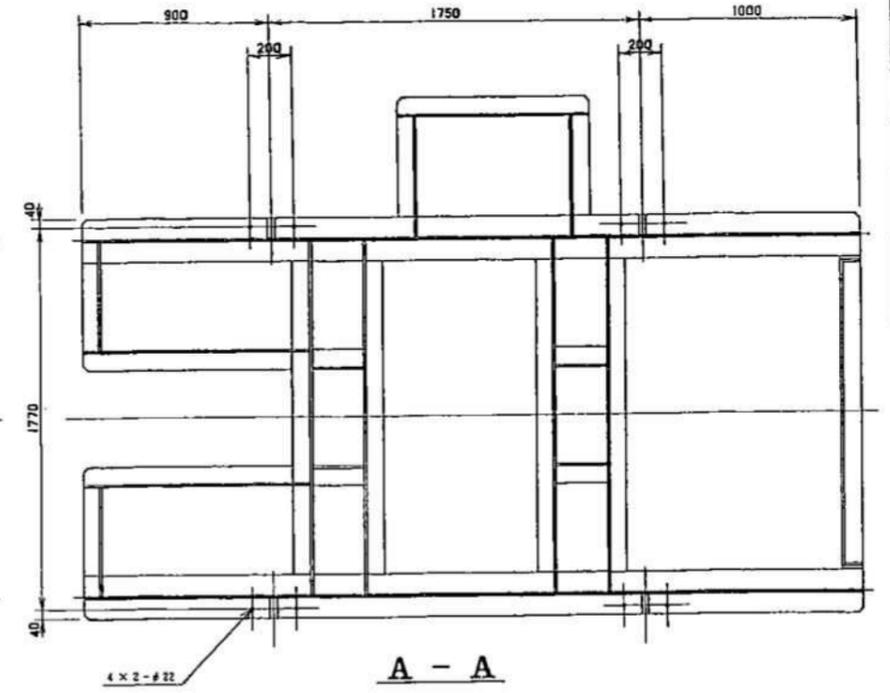
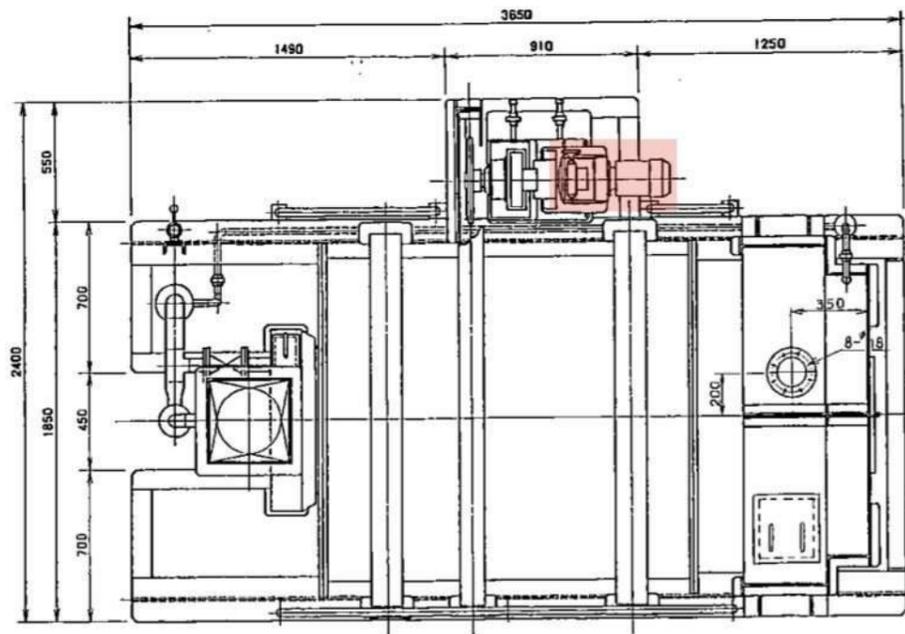
図番 18  
 図面名 三崎中継ポンプ場  
 細目自動除塵機用減速機断面図

装置名 : No.1細目自動除塵機用減速機  
 型式 : CHHM3-4170DB-TL-B-165

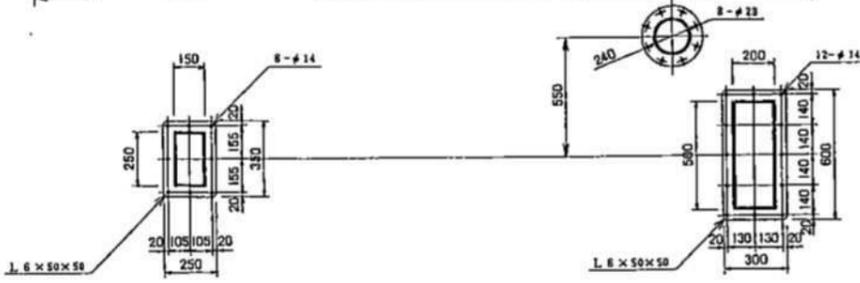
洗 浄 機 FKB-20W 仕 様	
型 式	二重回転ドラム式
能 力	沈砂 1.5 m <sup>3</sup> /Hr・し渣 0.7 m <sup>3</sup> /Hr 以上
洗 浄 水 量	10 m <sup>3</sup> /Hr
ドラム回転数	約 2 ~ 8 rpm
駆 動 機	バイエル無段変速機+トルクリミッター付サイクロ減速機 BH1HM3A+CMH-4145-TL (1-1/35)
	2.2kw X 4P X 50 Hz X 400 V
安全装置	トルクリミッター

※送付仕様と一致しない

仕 様	材 質	色 調	厚 さ	備 考
工 プライマー	270/270 (青緑)	灰色	20	340mm
第1層 (下)	JIS 5053 1層	灰色	80	
第2層 (中)	( / )	灰色	70	
第3層 (上)	( / )	灰色	70	
工 プライマー	エッチングプライマー (JIS K 5623) 2層	緑色	16	126mm
第1層 (下)	1層 亜鉛化膜 (JIS K 5623)	灰色	36	
第2層 (中)	2層 亜鉛化膜 (JIS K 5623)	灰色	36	
第3層 (上)	フェノール樹脂塗料	2.5G/1 黄緑色	26	
第4層 (上)	フェノール樹脂塗料	/	26	



駆動装置 (バイエル部)  
現地分解整備



図番 19  
図面名 三崎中継ポンプ場  
沈砂・し渣洗浄装置組立図

符号	部品名称	個数	摘要
61	Vリング	1	V-30
62	軸受	1	6206ZZ
63	軸受	1	6205ZZ

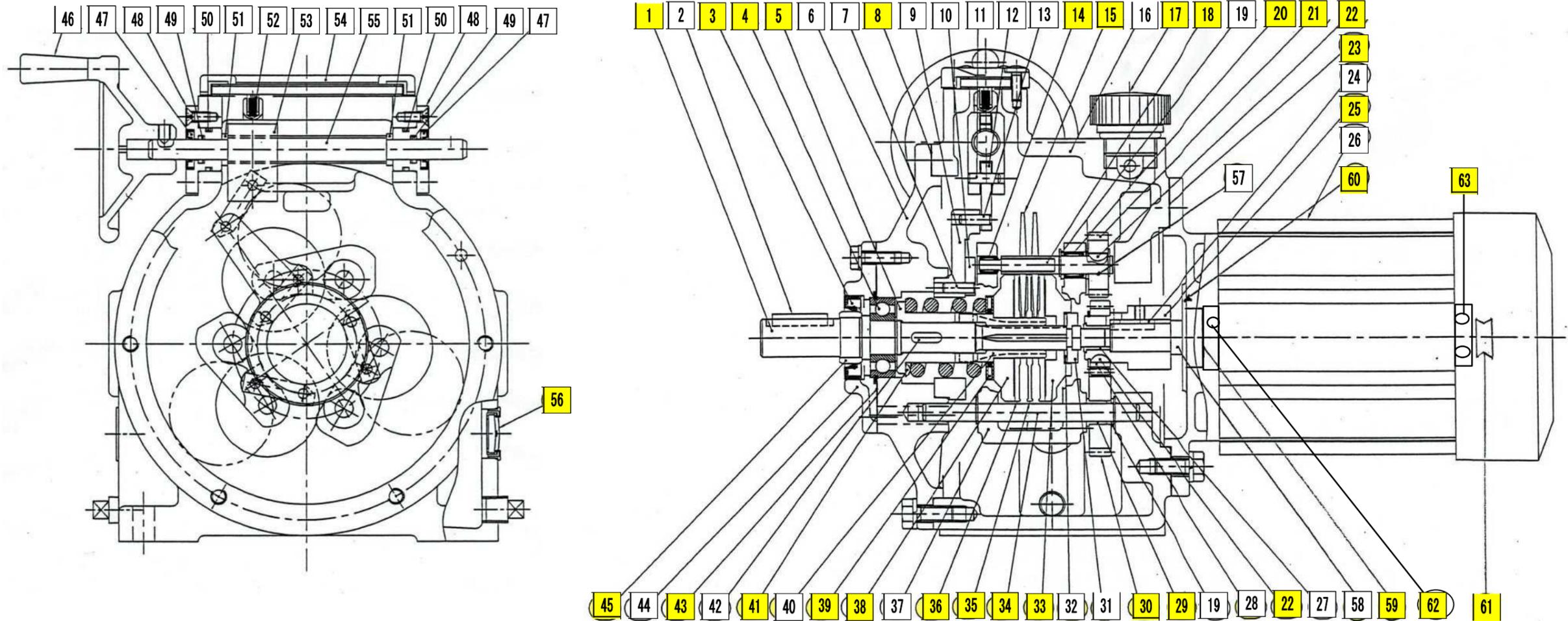
符号	部品名称	個数	摘要
46	ハンドル	1	
47	オイルシール	2	
48	差込ブッシュ	2	
49	Oリング	2	
50	Oリング	2	
51	デイスツビース	2	
52	指針	1式	
53	操作ナット	1	
54	指針窓組付品	1式	
55	操作軸	1	
56	オイルゲージ	2	308
57	ブッシュ	3	
58	ローター軸	1	
59	モーターカラー	1	35×25×18
60	オイルシール	1	S35×55×11

符号	部品名称	個数	摘要
31	ストッパー	1	
32	スラストワッシャー	1	
33	エンドプレート	1	I
34	揺動軸	3	
35	フランジディスク	2	I
36	フランジディスク	2	II
37	アーム	3	
38	フェースカム	1	組付品
39	軸受	1	AXK1107
	軸受	2	AS1107
40	バネ受	1式	
41	バネ	1	
42	キー	1	
43	ケースパッキン	1式	
44	ハウジング	1	
45	リング	1	

符号	部品名称	個数	摘要
16	ケース	1	
17	継手付給油栓	1	RP3/4
18	スプライン軸	3	
19	デイスツビース	9	
20	軸受	3	6202
21	スプライン軸歯車	3	
22	軸受	1	6202
23	ケースパッキン	1式	
24	キー	1	
25	ソケット歯車付	1	
26	ステーターコイル	1	
27	ブッシュ	1	
28	原動軸歯車	1	
29	軸受	3	6201
30	揺動中心歯車	3	

符号	部品名称	個数	摘要
1	被動軸	1	
2	キー	1	
3	オイルシール	1	38×58×11
4	軸受	1	6206NR
5	フェースカム	1	組付品
6	カバー	1	
7	平行ピン	6	
8	ケースパッキン	1式	
9	操作輪	1	
10	リンク	3	
11	溝付ダウエルピン	1	
12	主リンク	1	
13	平行ピン	1	
14	軸受	3	629
15	コーンディスク	9	

印交換部品



図番 20  
 図面名 三崎中継ポンプ場  
 沈砂・し渣洗浄装置用変速機断面図

機械名：沈砂・し渣洗浄装置用変速機（バイエル部）

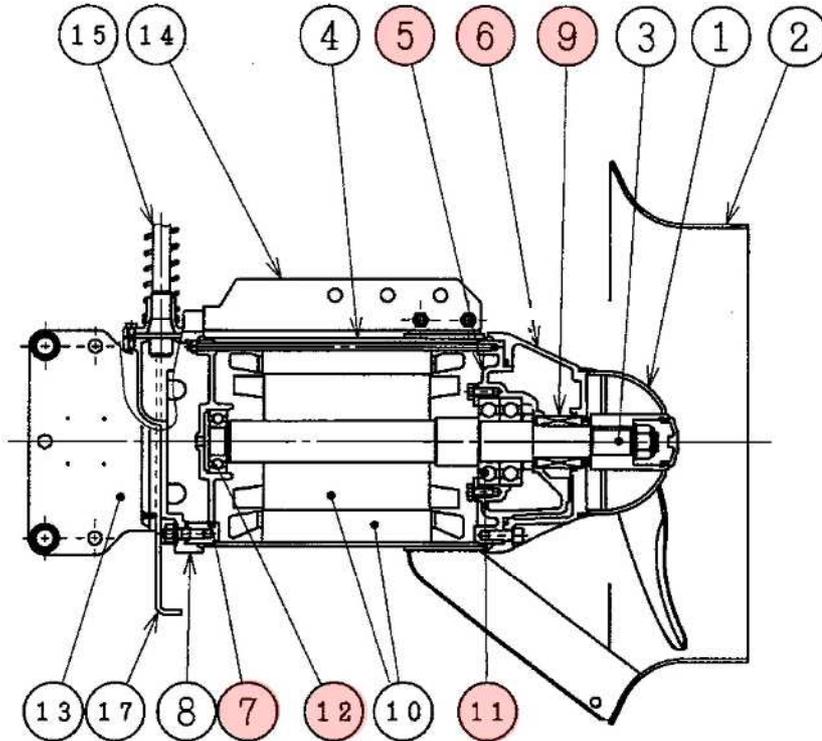
型式：BHHM-N3A-EP

御注文主  
CUSTOMER

数量 1 台  
QUANTITY SET

SM50A

構造断面図・材質表



着色部は、  
交換部品を示します。

No.	部品名称	材質
1	プロペラ	SUS316L
2	ドラフトリング	SUS304L
3	シャフト	SUS316
4	ステータケーシング	SUS316L
5	メカシールブラケット	FC200
6	オイルケーシング	FC200
7	ジクウケブラケット	FC200
8	ヘッドカバー	FC200
9	メカニカルシール	端面SiC
10	ロータ/ステータ	—
11	ボールベアリング	—
12	ボールベアリング	—
13	スライド	SUS304
14	吊りプレート	SUS304
15	ケーブル	2PNCTS
17	ストツパ	SUS304

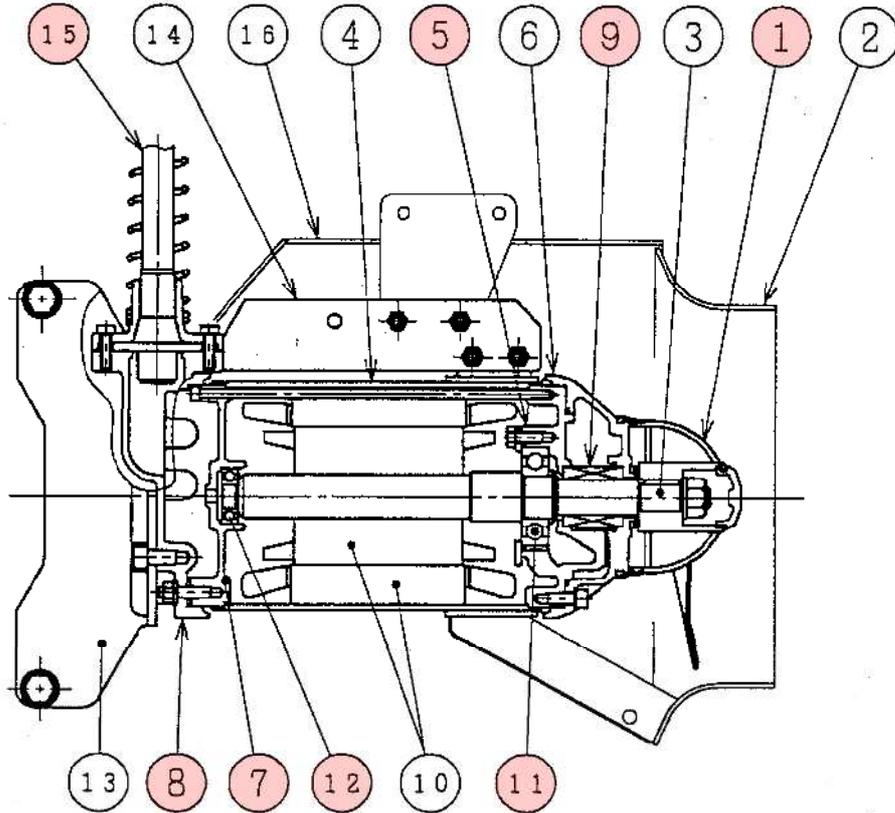
右表以外の交換部品  
・すべり板  
・シールブヒナー式  
・オイル、グリース  
塗装他雑材

図番 21  
図面名 ポンプ井攪拌機  
水中ミキサ断面図

御注文主  
CUSTOMER

数量 1 台  
QUANTITY SET

SM24JA 構造断面図・材質表



着色部は、  
交換部品を示します。

No.	部品名称	材質
1	プロペラ	SUS316L
2	ドラフトリング	SUS304L
3	シャフト	接液部 SUS316
4	ステータケーシング	SUS316L
5	メカシールブラケット	FC200
6	オイルケーシング	FC200
7	ジクウケブラケット	FC200
8	ヘッドカバー	FC200
9	メカニカルシール	4 端面 SiC
10	ロータ/ステータ	————
11	ボールベアリング	————
12	ボールベアリング	————
13	スライド	SUS304
14	吊りプレート	SUS304
15	ケーブル	2 P N C T S
16	整流板	SUS304

右表以外の交換部品  
・シールブヒナー式  
・オイルグリース  
他雑材

20-5

図番 22  
図面名 低段ポンプ井攪拌機  
水中ミキサ断面図